Horizon

pXnet Ready

Решения за Smart Finishing

Нова концепция в решенията за дигитален финишинг с ефективен и плавен поток от поръчки



Поглед към довършителните процеси

Решения за Smart Finishing

Дигиталният печат се превръща във все по-значим метод в печатното производство. С цел ефективен дигитален печат, постпрес обработката играе важна роля и е ключ към успеха. Насочете вниманието си към постпрес обработката и преосмислете процеса от поръчки...
Smart Finishing решенията на HORIZON подобряват производствения процес като увеличават ефектността и доходността.



Сгъване



Брошуроване



Подлепване на книги



Изрязване

Smart система за сгъване



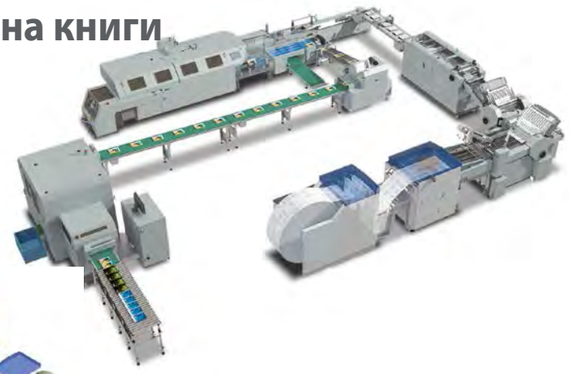
Smart система за телово шиене



Smart система за подлепване на книги







Smart система за последваща обработка на листа





Печатна машина с нон-стоп подаване



Печат и рязане



Дигитална печатна машина HP Indigo Digital

Smart система за сгъване

AF-566F Digital

In-line компютъризирана касетъчна сгъвачка



Характеристики

Лесна за употреба

Лесни операции и свръхмодерна автоматизация позволяват настройване и работа с машината без предварителни специални умения. За обслужването на машината е достатъчно само 1 лице, което понижава разходите за труд.

Автоматични настройки

Напълно автоматизирани настройки с цел бърза и прецизна смяна на поръчките. Дори луфтът на валовете се настройва автоматично.



Висока производителност

Скорост на конвейера: 240 m/мин. Възможно е сгъване при висока скорост.

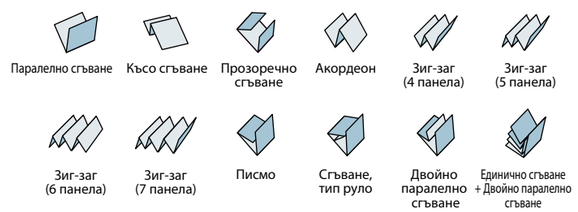
Висококачествено сгъване

Сгъвачните валове са изработени от комбинация от меки полиуретанови и твърди стоманени рингове с цел превъзходно сцепление и остро, устойчиво сгъване на хартията.

Многообразие от варианти на сгъване

Модулната концепция 6+4 касети позволява от обикновени до сложни модели на сгъване с цел максимизиране на производството.

Автоматични настройки на вариантите на сгъване в първа секция



Гъвкавост

Системата може да се използва in-line или off-line благодарение на лесно сменящите се работни режими. Необходимо е единствено да отстраните конвейера DIF-56, за да използвате системата със стандартен стапелен подавач.



DIF-56

Конфигурации

Модулната концепция на свързване позволява от обикновени до сложни модели на сгъване.

Конфигурация единична сгъвачна секция с 6 бр. касети

Тази конфигурация позволява лесно сгъване като пликове за писма или информационни материали.



Конфигурация десен ъгъл с 6+4 касети

Тази конфигурация позволява взаимно паралелно сгъване като сгъване на двойно писмо и 8-странични сигнатури.



Конфигурация право изпълнение с 6+4 касети

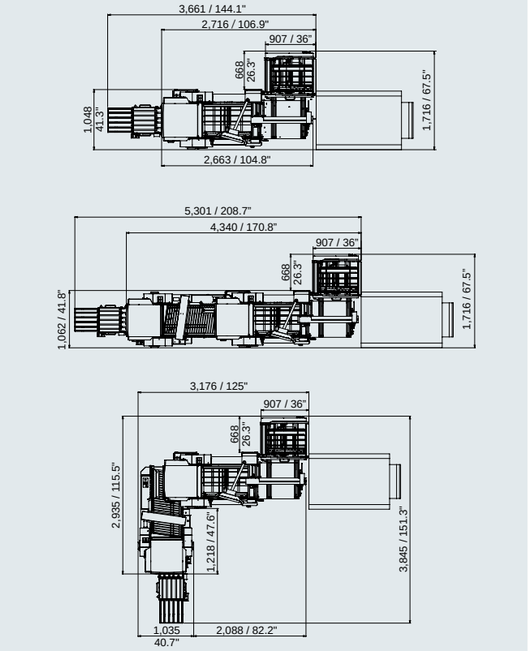
Тази конфигурация позволява сложното зиг-заг сгъване с до 18 елемента.



AF-566F Digital Основни характеристики		
Структура на машината	6/4 (6 бр. касети и 4 бр. касети) Модел първа секция: AF-566F / Втора секция: T-564F	
Формат (ширина x дължина)	Макс.	Първа станция: 558 x 865 mm Втора станция: 558 x 558 mm AF-566F Digital: 520.7 x 1200 mm
	Мин.	Първа станция: 128 x 148 mm Втора станция: 50 x 128 mm AF-566F Digital: 165.1 x 230 mm (При използване на подаващия ротор могат да бъдат подадени до 140 mm.)
Граматура на листа	Стандартна хартия: 35 до 209 g/m², Гланцирана хартия: 50 до 232 g/m²	
Дължина на сгъвачна касета	Първа станция	Първа / Втора / Трета / Пета касета: от 30 до 450 mm
	Втора станция	Четвърта / Шеста касета: от 30 до 360 mm
Скорост транспортна лента	От 30 до 240 m/min.	
Напрежение / Честота	3 фази 200 V, 50 / 60 Hz 3 фази 220 V, 50 / 60 Hz	

Габарити на машината [Мерна ед.: mm]

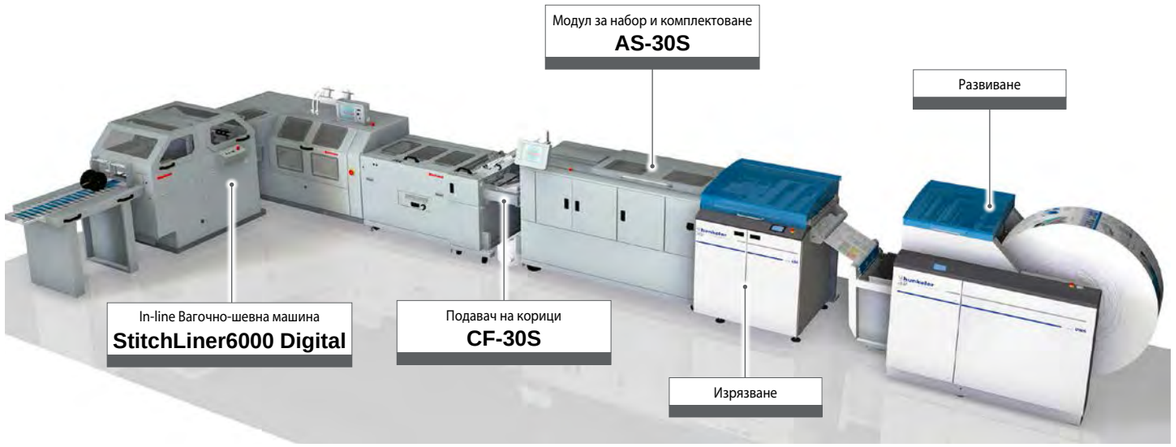
Височина: 1 600



Smart Влагочно-шевна система

StitchLiner6000 Digital

In-line Вагочно-шевна машина



Характеристики

Висококачествен финишинг

Биговане

Прецизно регистриране на листа, биговане и сгъване. In-line механизмът на сгъване елиминира ненужните стъпки в сгъването.

Телово шиене

Сгънатите комплекти се очукват откъм горния и долния ръб, след което се позиционират върху седлото посредством центроващ механизъм. Мощните шиещи глави постигат прецизно съшити брошури.

Обрязване

Прецизното автоматично позициониране на ножа и прецизното подаване осигуряват точен регистър на брошурата и прецизно тристранно обрязване.

Висока скорост

Максималната производителност е до 6.000 брошури/час (в зависимост от употребата). Усъвършенстван интерфейс свежда до минимум забавянето на работния поток.

Различна обработка на данни

Възможност за работа с персонализиран и различен брой листове. In-line конфигурацията осигурява завършеност на работния процес.

Гъвкаво влагане

Интелигентно подаващо устройство на корици позволява гъвкавото влагане на до 5 листа вкл. корица на което и да е място в брошурата.



Подаване само на корица | Вмъкване на единичен лист | Влагане на няколко листа

Лесни операции

Лесни и интуитивни операции благодарение на touch screen управление. Не са необходими предварителни специални умения за настройка и работа със системата.

Конфигурации

StitchLiner6000 Digital

ACF-30S: Модул за акумулатор и сгъвач

Листовете се биговат и сгъват до добре оформени, стегнати сгънати брошури.

SPF-30S: Влагочно-шевна машина

Сгънатите листове се комплектоват и се транспортират до седлото, перфектно очукани и прецизно съшити.

HTS-30S: Тристранен нож

Професионалното качествено тристранно обрязване поставя окончателния финишинг. За изработването на брошури тип „двойник“ има опция за централно рязане.

StitchLiner6000 Digital – Опции

AS-30S: Усъвършенстван модул за набор и комплектоване

4-степенна буферна секция синхронизира скоростта на ножа и на телошиещата секция.

StitchLiner6000 Digital – Характеристики

Формат на листа (ширина x дължина)	Макс. 500 x 350 mm Мин. 279.4 x 210 mm
Тегло на листа	Стандартна хартия: 52 до 209 g/m² Гланцирана хартия: 73 до 209 g/m²
Скорост на ролата	От 5 до 180 m/min.
Дебелина на шиене	Макс. 5 mm (дебелина на брошурата 10 mm) За шиещи глави тип „ухо“, Макс. 3 mm от дебелината на брошурата. Мин. 2 листа
Дистанция	Макс. 150 mm Могат да се добавят до 2 бр. допълнителни шиещи глави. Мин. 66 mm
Размер преди обрязването (ширина x дължина)	Макс. 350 x 250 mm Мин. 210 x 139.7 mm
Широчина на изрезката	Макс. 25 mm (При централно рязане широчината се ограничава до половината широчина за централно рязане) Мин. 2 mm
Широчина при среден ряз / кола двойник	6 mm, 8 mm
Размер на брошура след обрязване (ширина x дължина)	Макс. 340 x 230 mm Мин. 160 x 114.7 mm
	При централно рязане Макс. 167 x 220 mm [6 mm широчина при центр. ряз] Мин. 90 x 114.7 mm
Формат за подаващото устройство на корици (ширина x дължина)	Макс. 500 x 350 mm Мин. 199 x 140 mm
Тегло на листа за подаващото устройство на корици	Стандартна хартия: 81 до 270 g/m² Гланцирана хартия: 85 до 300 g/m²
Височина на стапела	Макс. 30 mm Листовете могат да се зареждат в работен процес.
Производителност	Макс. 6000 брошури/час (A3, 1 блок, до 6 страници)
Напрежение/ Честота	3 фази от 200 V до 220V, 50 / 60 Hz 3 фази 400 V, 50 / 60 Hz

HSF-30S: Високоскоростен Off-line подавач



HSF-30S

Гъвкавият подавач на листове Ви позволява да използвате StitchLiner6000 Digital както in-line, така и off-line. Опростена и бърза пренастройка от in-line към off-line режим на производство и обратно. Стапелният подавач с височина 500 mm свежда до минимум времето за зареждане. Стандартното оборудване включва четец с цел производство на променлив брой листове. Възможност за инсталиране на баркод четец (опционално) с цел по-висока сигурност при производството.

CF-30S: Подаващо устройство на корици (опция)



CF-30S

Станция за подаване на корици с 1 или 2 модула може да бъде добавена за влагането на до 5 листа вкл. корица на което и да е място в брошурата.

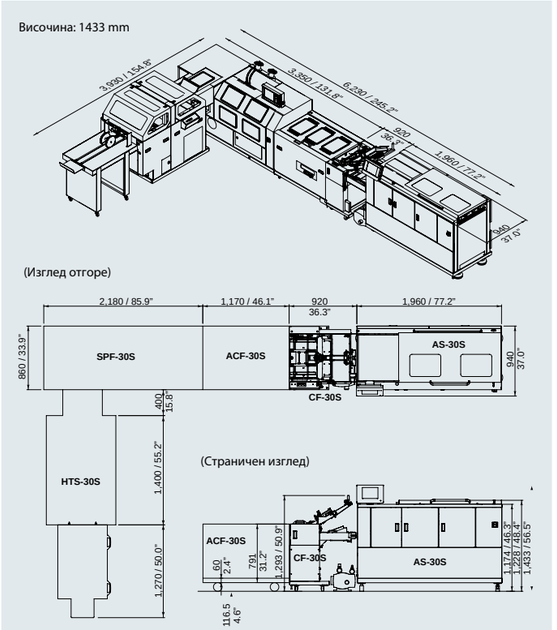
RT-30S: Ротатор



RT-30S

Завърта надлъжно разрязани и колирани продукти. Устойчиво и бързо завъртане посредством серво мотор. Автоматични настройки чрез въвеждане на формáта на листа от touchscreen-а. Системата може да се използва като bypass (помощен) конвейер, когато не се използва функцията завъртане.

Размери на машината [Мерна единица: mm]



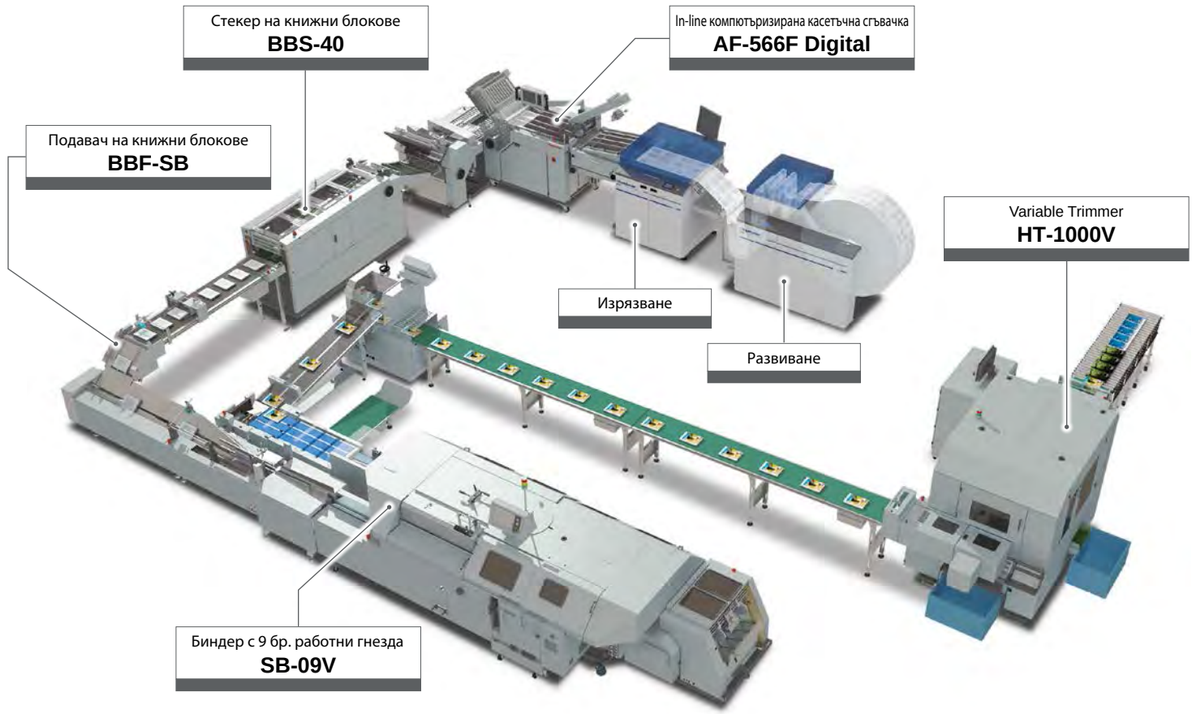
Smart Система за безшевно скрепване

Характеристики

1. **Производство на книги/поръчки от кòли** – всяка поръчка се обработва самостоятелно. Възможност за улесняване на процеса чрез планиране и управление на поръчките.
2. **Последваща обработка на променливи формати** – Книжни блокове със същите формати могат да бъдат обработвани до различни финиш-формати чрез отчитане на уникални кодове на всяка книга.
3. **Проследяване на поръчките** – Последователността на кòлите и целите книжни блокове в извеждането на сгъвачния модул, съответствието между корица и книжен блок в подаването към биндера, както и готовите книги в извеждането на тристранния нож се управляват посредством баркод верификация.
4. **Синхрон между потока от поръчките и предпечата** – pXnet системата приема JDF данни от потока на поръчките в предпечата с цел автоматизиране и контрол на процеса на скрепване.
5. **Бързи настройки** – Бързите, автоматизирани настройки позволяват производство на книги с различни формати и дебелини от рола. Това позволява дигитален печат с нон-стоп подаване дори при къси тиражи.

SB-09V+ HT-1000V

Биндер + Тристранен нож



Стекер за книжни блокове: BBS-40

Кòлите се скрепват временно чрез точково лепене и се транспортират до следващата стъпка от процеса за скрепване. Опционалната система за проследяване проверява последователността на листовете преди лепене. Този процес осигурява запазване поредността на страниците, както и висококачествен контрол на процеса.

1 Станция подаване

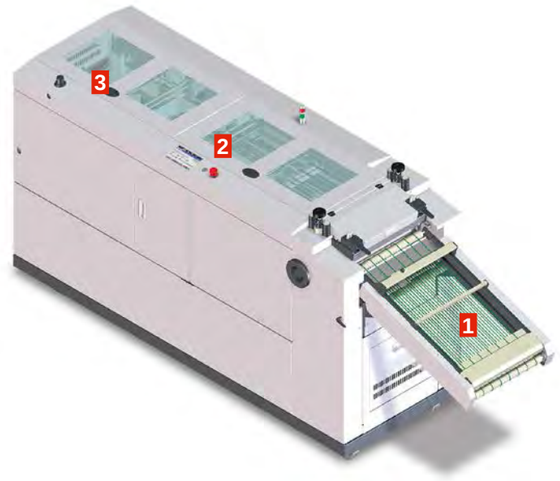
Подаващата станция отчита символа за разделяне на отделните книжни блокове с цел производство на същите. Функцията за измерване дължината на листа отчита дали има неправилно сгъване и отвежда сгрешените кòли.

2 Станция за точково лепене

Лепилото се нанася в горната и долната част на кòлите с цел скрепване на книжния блок. Лепилото се нанася в обсега на зоната за обрязване.

3 Събиране на книжни блокове и преса

Кòлите се събират, а книжните блокове се разделят един по един чрез отчитане на разделителен символ. Механизъм с уникален дизайн позволява извеждането на книжни блокове с максимална скорост от 2 000 цикъла/час.



Стекер за книжни блокове BBS-40 – Характеристики	
Формат на книжния блок (Дължина на гръбчето x Дължина на преден ръб)	Макс. 385 x 260 mm Мин. 148 x 105 mm
Производителност	2 000 цикъла/час

Подавач на книжни блокове: BBF-SB

Зашити или предварително слепене книжни блокове могат да бъдат ефикасно подадени в термолепачната машина. BBF-SB увеличава производителността чрез подобряване на производствената ефективност и минимизиране на труда.

1 Станция подаване

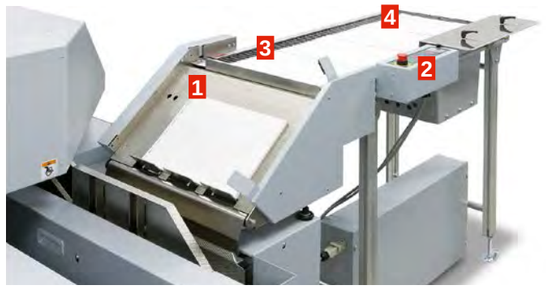
Книжните блокове могат да се подават автоматично на подходящ интервал при производствена скорост до 4 000 книги/час. Това намалява намесата на оператора и увеличава производителността.

2 Пулт за управление

Един оператор може да стартира или спре машината ит пулта за управление на подавача на книжни блокове BBF-SB.

3 Буферна функция

Налична е буферна станция, която позволява подаване на книжните блокове на определен интервал. Книжният блок спира за момент по врема на пренастройка, след извършването на която той автоматично се придвижва към следващата станция. Устройствата за горния поток на BBF-SB функционират непрекъснато, докато долният поток е спрял за пренастройка.



4 Конвейер (Опция)

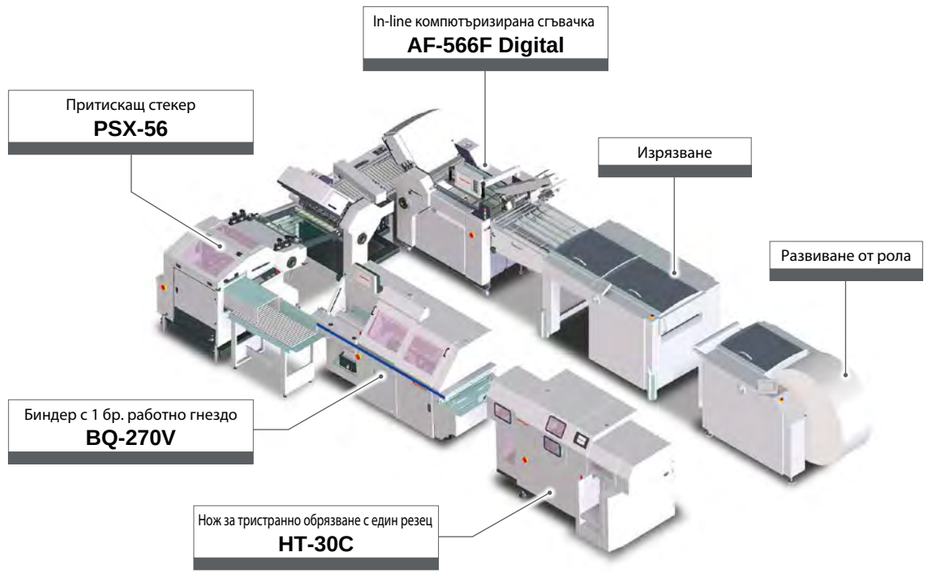
В зависимост от изискванията са налични конвейери с различна дължина: 1 m, 2 m или 3 m.

Подавач на книжни блокове BBF-SB – Характеристики	
Формат на книжния блок Fore-edge Length Spine Length (Дължина на гръбчето x Дължина на преден ръб)	Макс. 385 x 320 mm (в зависимост от книжния формат на свързващия биндер) Мин. 148 x 105 mm
Book Thickness	от 3 до 50 mm
Production Speed	Макс. 4 000 цикъла/час
Voltage/Frequency	3 фази 200 V, 50 / 60 Hz
Machine Dimensions	Ш 1.423 x Д628 x В1.110 mm (с конвейер с дължина 1 m) * Широчината варира в зависимост от широчината на конвейера.

BQ-270V + HT-30C

Биндер + Нож за тристранно обрязване с един резец

Конфигурация довършителни процеси на материали от рола, подходяща за реално къси тиражи като напр. книги по поръчка. Системата може да произведе около 400 книги/час. (Производствената скорост зависи от приложението).

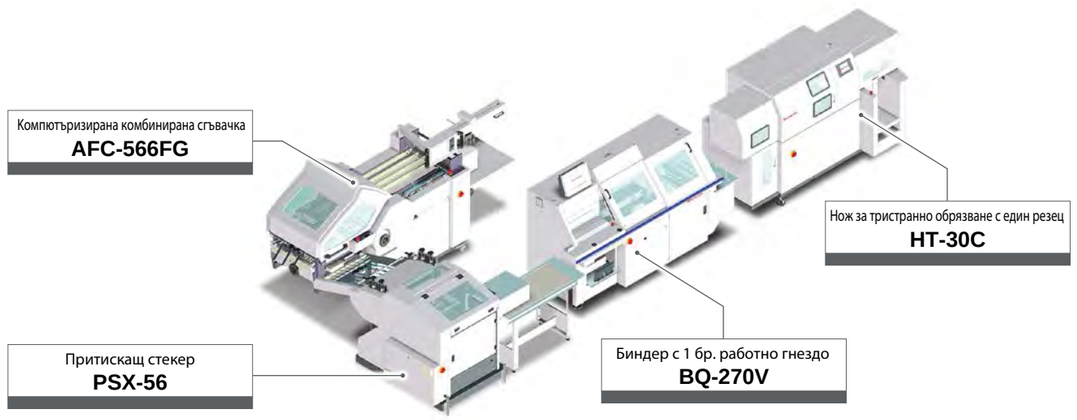


Развиване от рола

AFC-566FG+BQ-270V+HT-30C

Сгъвачка + Биндер + Нож за тристранно обрязване с един резец

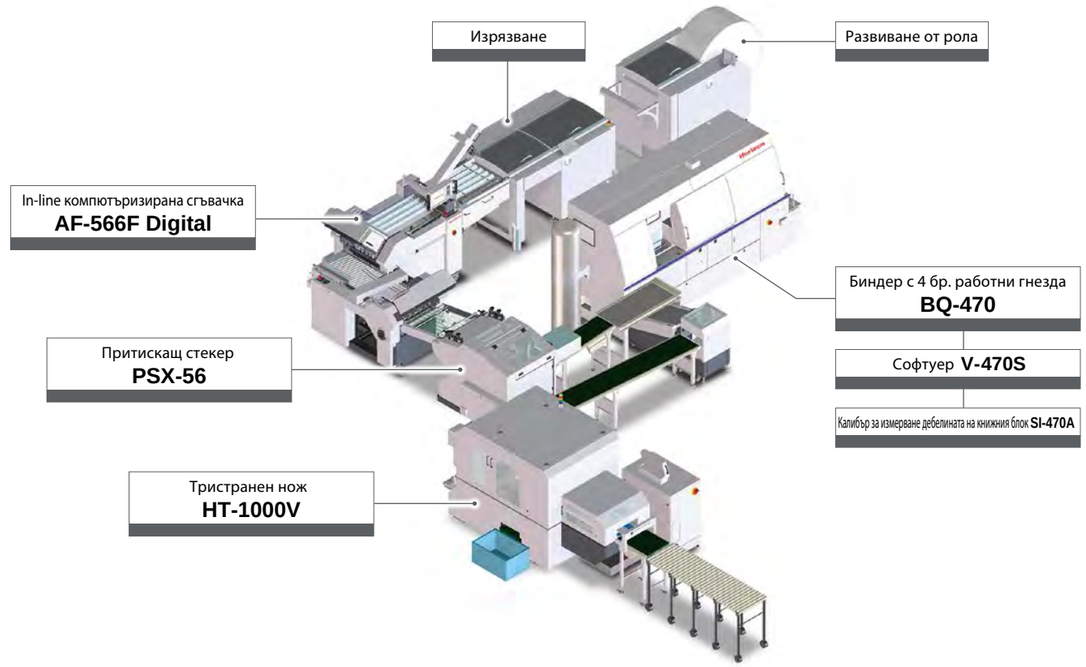
Конфигурация довършителни процеси със сгъване, подходяща за реално къси тиражи като напр. книги по поръчка. Системата може да произведе около 400 книги/час. (Производствената скорост зависи от приложението).



BQ-470 + HT-1000V

Биндер + Тристранен нож

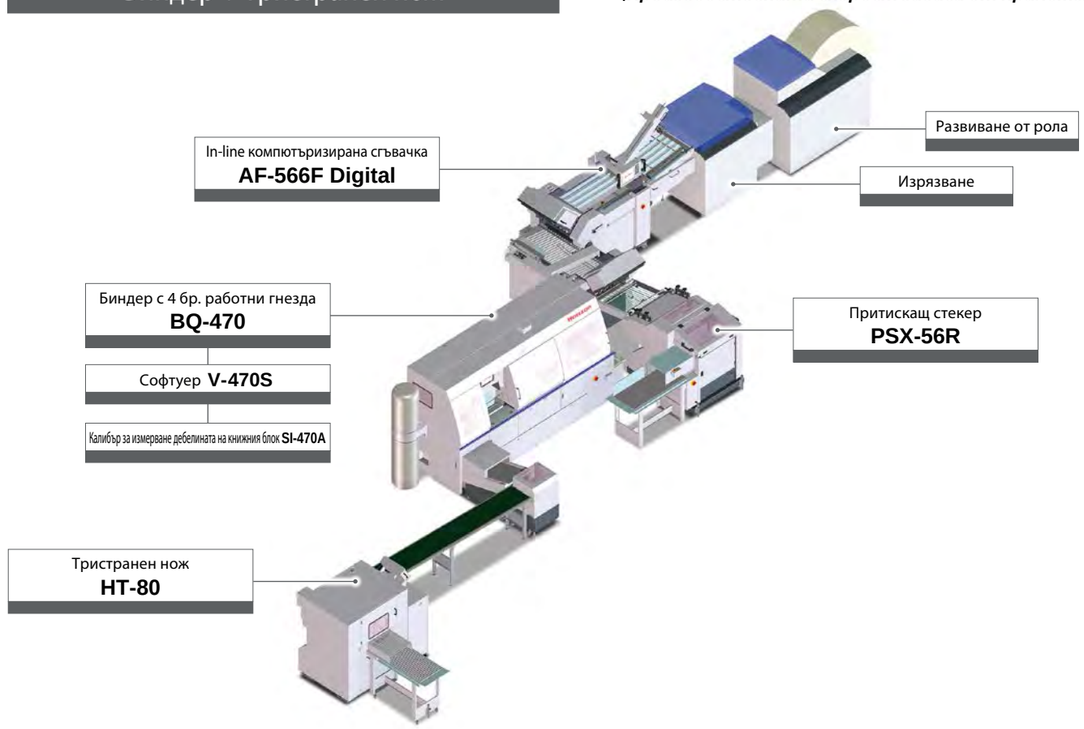
Конфигурация довършителни процеси на материали от рола, подходяща за средни до къси тиражи. Системата може да произведе около 1000 книги/час. (Производствената скорост зависи от приложението).



BQ-470 + HT-80

Биндер + Тристранен нож

Конфигурация довършителни процеси на материали от рола, подходяща за средни до къси тиражи. Системата може да произведе около 1000 книги/час. (Производствената скорост зависи от приложението).



Smart система за скрепване
Компоненти

Термолепачни машини

Биндер с 9 бр. работни гнезда: SB-09V

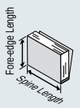


Биндер с 4 бр. работни гнезда: BQ-470



Биндер с 1 бр. работно гнездо: BQ-270V



Модел	SB-09V			BQ-470	BQ-270V
Тип скрепване	Термолепене			Скрепване с фрезоване, скрепване без фрезоване и с кантоване	Скрепване с фрезоване, скрепване без фрезоване и с кантоване
Брой работни гнезда	9			4	1
Формат на книжния блок  (Дължина на гръбчето x Дължина на преден ръб)	Стоящ формат	Off-line	Макс. 400 x 280 mm Мин. 148 x 105 mm (Формат A6)	Макс. 320 x 320 mm Мин. 145 x 105 mm	Макс. 320 x 320 mm Мин. 135 x 105 mm
		In-line	Макс. 330 x 250 mm Мин. 148 x 105 mm (Формат A6)		
	Лежащ формат	Off-line	Макс. 330 x 320 mm Мин. 135 x 185 mm (Формат B6)		
Дебелина на книжния блок	От 1 до 45 mm (в зависимост от условията)			От 1 до 65 mm (дебелината на книжния блок зависи от граматурата на листа, формáта и дълбочината на фрезоване)	От 1 до 50 mm
Производителност	Макс. 4.000 книги/час			Макс. 1.350 книги/час (EVA) Макс. 1.000 книги/час (PUR)	Макс. 500 цикъла/час
				При използване на софтуера V-470S и калибъра за дебелина книжния блок SI-470A: 190 до 670 книги/час (Производствената скорост варира в зависимост от дебелината на серията книги с променлив брой листове)	

Тристранни ножове

Тристранен нож: HT-110



Тристранен нож: HT-1000V

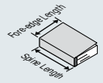


Тристранен нож: HT-80



Нож за тристранно обрязване с един резец: HT-30C



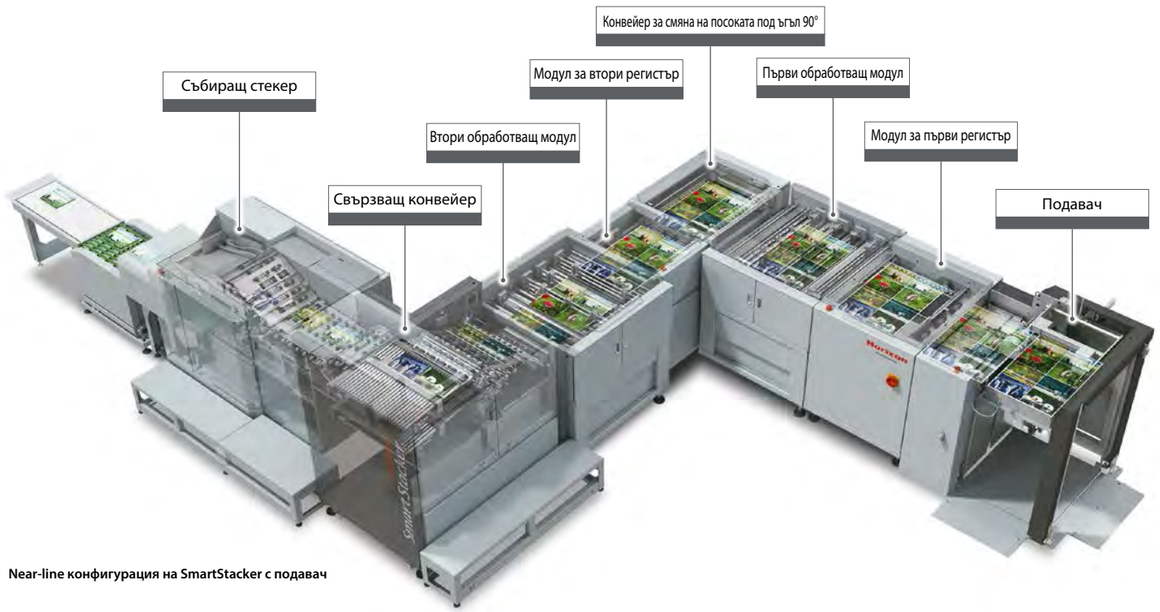
Модел	HT-110	HT-1000V	HT-80	HT-30C
Необрязан формат  (Дължина на гръбчето x Дължина на преден ръб)	Макс. 410 x 320 mm	Макс. дължина на гръбчето 350 x Дължина на преден ръб 320 mm. Ограничение: Максималната дължина от центъра до горния или долния край е 175 mm.	Макс. 330 x 330 mm Макс. 350 x 330 mm (*При използване на опционалния C-80L)	Макс. 320 x 235 mm Макс. 320 x 305 mm макс. при използване на опционалния модул за обрязване за албумен формат
	Мин. 148 x 105 mm	Мин. дължина на гръбчето 148 x Дължина на преден ръб 105 mm. Ограничение: Минималната дължина от центъра до горния или долния край е 74 mm.	Мин. 145 x 105 mm	Мин. 204 x 136 mm Мин. 152 x 136 mm мин. при използване на опционалния модул за обрязване
Обрязан формат  (Дължина на гръбчето x Дължина на преден ръб)	Макс. 366 x 300 mm	Макс. дължина на гръбчето 340 x Дължина на преден ръб 300 mm. Ограничение: Максималната дължина от центъра до горния или долния край е 170 mm.	Макс. 300 x 300 mm Макс. 340 x 300 mm (*При използване на опционалния C-80L)	Макс. 305 x 230 mm Макс. 305 x 300 mm макс. при използване на опционалния модул за обрязване за албумен формат
	Мин. 145 x 103 mm	Мин. дължина на гръбчето 145 x Дължина на преден ръб 101.6 mm. Ограничение: Минималната дължина от центъра до горния или долния край е 72.5 mm.	Мин. 139 x 99 mm	Мин. 200 x 134 mm Мин. 148 x 134 mm минимум при използване опционалния модул за обрязване
Широчина на обрезките	Преден ръб: Макс. 45 mm (При довършителна обработка на формат A4E-лежащ формат максималната широчина на обрезката за преден ръб е 23 mm)	Преден ръб: Макс. 110 mm Мин. 1 mm	Преден ръб: Макс. 30 mm	Макс. 99.9 mm Мин. 2 mm
	Горен край – Долен край: Макс. 30 mm	Горен край – Долен край: Макс. 80 mm Мин. 1 mm	Горен край – Долен край: Макс. 30 mm	
Дебелина на обрезките	от 2 до 100 mm	от 1 до 65 mm	от 1 до 51 mm	Макс. 51 mm
Производителност	от 400 до 1.600 цикъла/час Регулируема на 13 стъпки	от 400 до 1.000 цикъла/час	от 400 до 1.000 цикъла/час	-

Интелигентна система за **последваща обработка** на печатна продукция

SmartStacker

Интелигентна система за последваща обработка на печатна продукция

Системата SmartStacker може да обработва дигитално отпечатана продукция формат B2 до краен формат на продукта.



Near-line конфигурация на SmartStacker с подавач

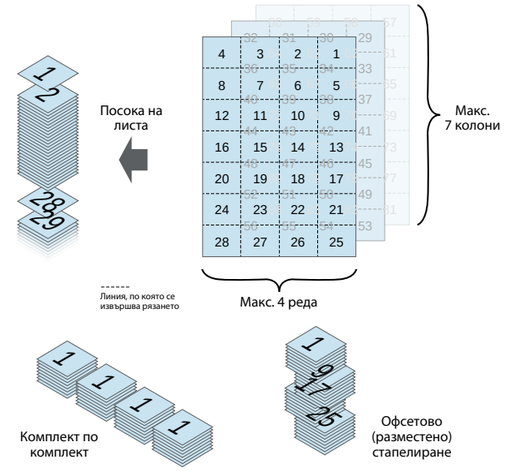
Smart Stacker – Характеристики		
Формат на листа (преди рязане) (ширина x дължина)	Макс. 762 x 530 mm Мин. 279.4 x 330 mm	
	Формат на матрицата ISO A Серия: A2 / A3 / A4 / A5 / A6 ISO B Серия: B2 / B3 / B4 / B5 / B6	
Формат на листа (след рязане) (ширина x дължина)	Събиращ Стекер	Макс. 380 x 530 mm Мин. 100 x 105 mm Когато е монтиран опционалният модул за биговане С биговане: 127 x 178 mm Без биговане: 148 x 105 mm
	Стекер формат B2 (опционално)	Макс. 762 x 530 mm Мин. 420 x 210 mm

Диапазон на граматурата на листа	Обикновена хартия: от 81.4 до 370 gsm Гланцирана хартия: от 90 до 360 gsm Дебелина на хартията: от 4 до 15 pt (от 0.1 до 0.381 mm) *1 pt = 1/1,000" Скоростта на производството трябва да се намали в зависимост от диапазона на граматурата на листа и типа хартия.
Брой рязания	Първи обработващ модул: от 1 до 7 бр. колони (14 бр. рязания) Втори обработващ модул: от 1 до 4 бр. реда (8 бр. рязания)
Широчина на външна обрезка	0 mm (надлъжно рязане) или от 5 до 60 mm
Широчина на вътрешна обрезка (вътрешно рязане с двоен нож)	0 mm (надлъжно рязане) или от 6 до 15 mm / от 0.24" до 0.59"
Производителност	До 4,600 листа/час *Производителността се различава в зависимост от броя рязания в първи обработващ модул и типа / състоянието на листовете *В зависимост от състоянието на листа при in-line конфигурация е възможно да се наложи да се намали производствената скорост на печатната машина HP
Напрежение / честота	Трифазно от 200 до 220 V, 50/60 Hz Трифазно от 380 / 400 / 415 V, 50/60 Hz (интервал надолу от трансформатора)

*SmartStacker системата не може да се свърже със системата pXnet на HORIZON, която интегрира JDF данни от потока поръчки.

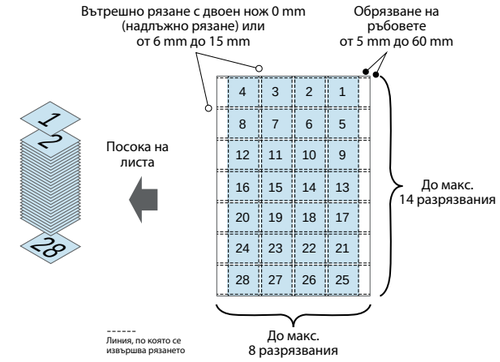
Рязане, колиране и стапелиране

SmartStacker може да нареже лист с максимален формат 762 x 530 mm до минимален формат A6 (100 x 105 mm). С макс. 7 колони по посоката на листа и макс. 4 реда напречно на посоката на листа могат да се обработят 28 бр. правилно отпечатани (лице и гръб) страници (т.е. 56 страници формат A6). Високоскоростно извеждане на стапела с офсетово (разместено) или право стапелиране. Възможно е и индивидуално извеждане на всеки комплект.



Вътрешно рязане с двоен нож и обрязване на ръбовете

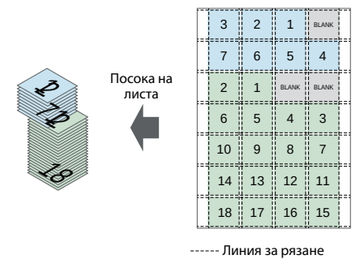
Поместване на илюстрацията на цяла страница и точните полета за рязане се постигат чрез разрязване на листа по съответните линии и чрез обрязване на външните ръбове. Възможни са вътрешното рязане с двоен нож варира от 6 mm до 15 mm, както и само надлъжно рязане. Обрязването на ръбовете може да бъде регулирано в диапазона от 5 mm до 60 mm. Хартиеният отпадък от вътрешното рязане и обрязването се отвежда в модула за отпадък.



Разделяне на няколко поръчки при едновременно производство

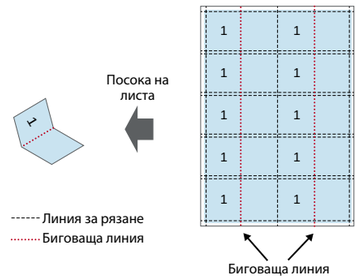
Когато няколко различни поръчки (до две поръчки на лист) са отпечатани на един лист, всяка поръчка може да бъде офсетово (разместено) стапелирана.

(Изисква се контролер финишинг линия)



Биговане

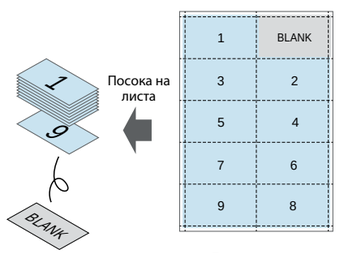
Във втори обработващ модул могат да бъдат извършени два броя биговащи линии. Тази функция е подходяща при производство на поздравителни картички и приложения към брошури.



Отстраняване на бял лист

В зависимост от печата на оригиналния лист може да се появи празна/-и страница/-и, върху които няма отпечатани изображения. Тези празни листове или страници се отстраняват автоматично във втори обработващ модул. Нежеланите бели страници никога не се комплектоват заедно с отпечатания продукт.

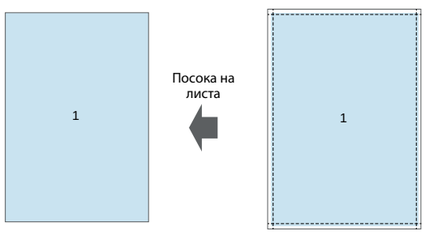
(Изисква се контролер финишинг линия)



Магазин с формат B2

Продукти с по-големи формати като карти или постери във формат B2 също могат да бъдат обработвани на SmartStacker-а с поместване на изображението на цяла страница чрез извършване само на странично обрязване.

*Изисква се опционален стекер, формат B2.





*Дизайнът и характеристиките на машината подлежат на промяна без известие.

Distributed by

DOMINOV KONSUMATIV
www.dominov-bg.com

HORIZON INTERNATIONAL, INC.

510 Kuze Ooyabu-cho, Minami-ku, Kyoto, 601-8206, Japan Phone : +81-(0)75-934-6700, Fax : +81-(0)75-934-6708, www.horizon.co.jp

140221/IY/SFS/02E/TV