Horizon

pXnet Ready

HT-80

Тристранен нож

Мобилните ножове осигуряват прецизно рязане и красив завършен продукт.





Автоматичният тристранен нож може да бъде използван offline или in-line за бързо и ефикасно производство на книги.

Автоматични настройки
Повечето секции могат да бъдат автоматично настроени чрез въвеждане на необрязания и готовия формат в интуитивния цветен touch screen за бърза и точна пренастройка.

Задвижване със Servo двигател
Servo двигателите се използват за точно позициониране на книжното тяло. Освен това автоматично чрез touch screen панела се настройва налягането на пресата на машината така че да не остават никакви следи по обрязаната книга. Контрол за нивото на маслото с цел опазване на околната среда.

Висококачествен финишинг
Стабилната конструкция и високопроизводителните механизми осигуряват постоянно и прецизно качество.
Производство на книга „при поискване“
Книги с еднакъв формат но различна дебелина могат да бъдат обрязвани по едно и също време, така че да се реализира производство на единични бройки.
За управляване на този процес може да изберете една от следните операции:
1. Въведете максималната височина за обрязване и системата продължително ще обрязва в рамките на въведения диапазон за дебелина.
2. Опционалният TD-80 ще измери дебелината на всяка книга преди обрязването и пресата, която е в готова позиция, автоматично ще се настрои за по-бързо производство.

In-line производство
Системата може да бъде свързана в линия с лепачните машини на Horizon BQ-470, SB-07 или SB-09S с цел ефективно книгопроизводство.

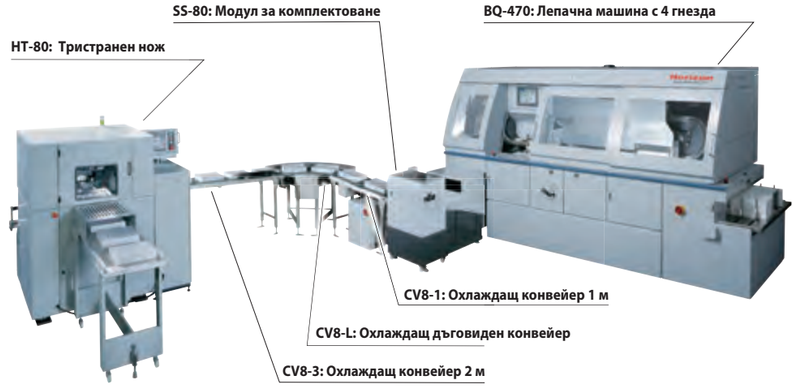
Система за контрол на лепачната машина
Тристранният нож HT-80 може да бъде мрежово свързан със системата за контрол на лепачните машини pXnet на Horizon, която може да планира поръчки, събира производствени данни по лепачните машини и дори да взаимодейства с текущия поток от задачи с цел автоматични JDF настройки.



HT-80+HR-80

Поточно производство на книги с интелигентна автоматизация

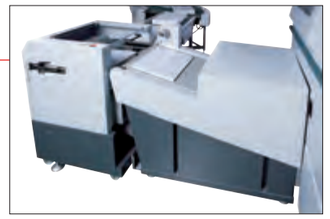
Автоматичният HT-80 тристранен нож може да бъде свързан с автоматичната лепачна машина с цел ефективно поточно производство на книги.



Модул за комплектоване SS-80 Опция

SS-80 комплетова пакет от книги преди отвеждането им към охлаждащия конвейер. Настройките на SS-80 са показани на HT-80 touch screen за улесняване.

*Необходима е промяна в извеждащия конвейер за BQ-470 с цел конфигуриране на in-line система в зависимост от серийния номер на машината.





Детектор за дебелината на книжното тяло TD-80 Опция

Преди обрязването се измерва дебелината на всяка книга. В зависимост от измерената дебелина, позицията на пресата се променя автоматично с цел ефективно производство.

Охлаждащ Конвейер Опция

Комплектованите книги се транспортират от лепачната машина до ножа по конвейера, който е оборудван с импулсна система за контрол. Конвейерът осигурява достатъчно време за охлаждане дори при компактно изпълнение. В зависимост от наличието на място могат да се предложат различни инсталационни решения.

* Поточното (in-line) производство изисква охлаждащ конвейер с дължина мин. 3 м.
* При скрепване с PUR-лепило се препоръчва конвейер с дължина 6 м или дори по-голяма.



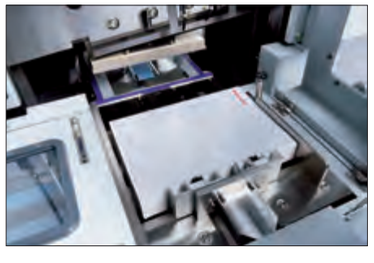


1 Touch screen за улеснени операции



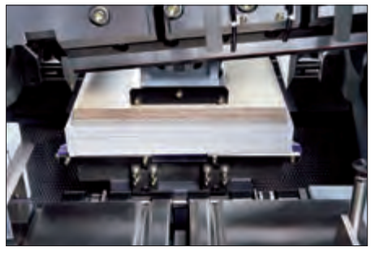
Повечето секции за обрязване могат да бъдат автоматично настроени чрез въвеждането на необрязания и готовия формат в интуитивния цветен touch screen. Могат да бъдат запаметени до 200 поръчки при повтарящи се или специфични задачи.

2 Секция – очукване



Благодарение на задвижването със Servo двигател, честотата и силата на очукване могат да бъдат настроени с цел изключително точно позициониране на книжния блок и постигане на точен резултат при обрязването.

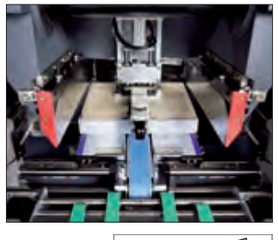
3 Секция – преса

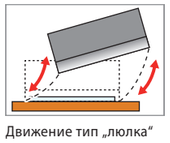


Механизмът за пресоване със Servo двигател осигурява силен натиск за постигане на точен резултат при обрязването. Натискът може да бъде настройван автоматично, за да се избегнат следи по книгата.

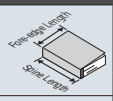
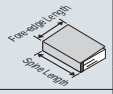
4 Секция – обрязване

Движение тип „люлка“ осигурява прецизно и точно обрязване с цел получаване на чиста и завършена книга. Почистването на обрезките от обрязването се осигурява от единствения по рода си оптимизиран навигатор на движенията. Наличието на различни пресоващи щемпели и фундаментни маси гарантират широк набор от книжни формати.




Движение тип „люлка“

Основни спецификации на HT-80

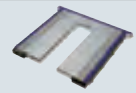
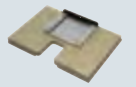
Необрязан формат книга 	**Дължина на гръбчето x Горен край** Макс. 330 x 330 мм 350 x 330 мм *При използване на опционалния C-80L
	Мин. 145 x 105 мм
Обрязан формат книга 	**Дължина на гръбчето x Горен край** Макс. 300 x 300 мм Макс. 340 x 300 мм *При използване на опционалния C-80L
	Min. 139 x 99 mm
Стандартен формат, обрязан от стандартен аксесоар	A5 / A4
Ширина на обрезките	Преден ръб Макс. 30 мм
	Горен край – Долен край Макс. 30 мм
Дебелина на отреза	Макс. 51 мм
	Мин. 1 мм
Клампа и Натиск	Servo Двигател
	от 4 kN до 8 kN (10 kN в зависимост от условията)
Производителност	400 до 1,000 цикъла/час
Напрежение/ Честота	3-фазен 200 до 220 V, 50 / 60 Hz
	3-фазен 380, 400, 415 V 50 Hz (намаляване до 200 V с трансформатор)
Размери на машината	1,610 (Ш) x 2,610 (Д) x 1,515 (В) мм

Характеристики на компресора (Осигурява се от клиента)

Тип	Свързан off-line, SS-80, TD-80	Свързан към SS-110
Консумация на енергия	1.5 kW	2.2 kW
Налягане	0.85 Mpa	0.85 Mpa
Дебит	160 литра/мин	260 литра/мин

*Използвайте компресор с такива характеристики

Аксесоари

Фундаментна маса	Модел	Формат на обрязване
	CP8-FS	Преден ръб: 218 до 139 мм Горен край-Долен край: 300 до 99 мм
	CP8-FM	Преден ръб: 300 до 218.1 мм Горен край-Долен край: 300 до 99 мм
Пресови щемпел	**Модел**	**Формат на обрязване**
	PP8-A5 Inch PP8-55X85	A5
	PP8-A4 Inch PP8-85X11	A4

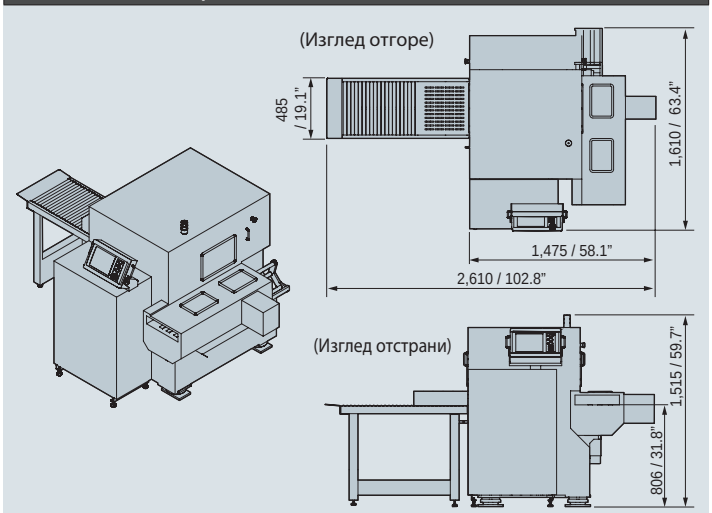
*Освен посочените по-горе, са налични и други формати фундаментна маса/пресови щемпел.

Опции

Секция Комплектоване / Конвейер	Модул за комплектоване (свързан към BQ-470)		SS-80
	Модул за комплетоване (свързан към SB-07, SB-09S)		SS-110
	По избор	Охлаждащ конвейер – 1м.	CV8-1
		Охлаждащ конвейер – 2м.	CV8-2
		Охлаждащ конвейер – 3м.	CV8-3
		Конвейерна крива	CV8-L
	Охлаждащ конвейер (свързан към SS-110)		-
	Инструкции за охлаждащ конвейер		HCG-80
	Столче		KB-80
Секция тристранен нож	По избор	1 м. конвейер за ръчно подаване (самостоятелно)	HC-80
		Валцов конвейер за ръчно подаване (самостоятелно)	HR-80
	Широк избутвач		WP-80
	Детектор за дебелината на книжното тяло		TD-80
	Модул за нанасяне на силикон		SSP-80
	Модул засмукване на отпадък		TB-100
	Преден резец (L)		C-80L
	Фундаментна маса/Пресови щемпел		each size

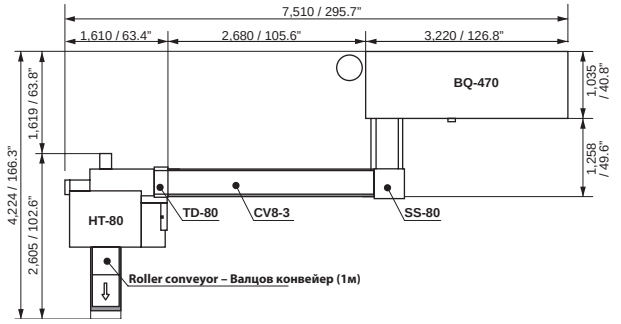
*Дизайнът на машината и спецификациите могат да бъдат променени без предупреждение.

Размери на машината [Единица: мм (инч)]

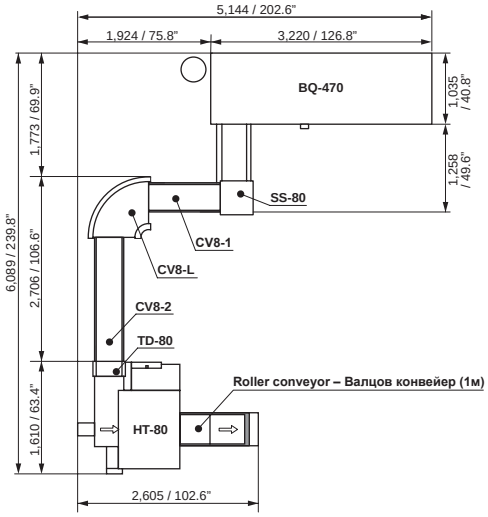


Поточна in-line онфигурация BQ-470 + HT-80

■ **Изглед 1: Права конфигурация (3м)**



■ **Изглед 2: Конфигурация тип L-форма (3.7м)**



Лепачни машини, които могат да бъдат свързани към HT-80

■ **SB-07:** Лепачна машина със 7 гнезда ■ **SB-09S:** Лепачна машина с 9 гнезда

*При специална поръчка.

Distributed by

DOMINOV KONSUMATIV
www.dominov-bg.com

HORIZON INTERNATIONAL, INC.

510 Kuze Ooyabu-cho, Minami-ku, Kyoto, 601-8206, Japan Phone : +81-(0)75-934-6700, Fax : +81-(0)75-934-6708, www.horizon.co.jp