Horizon

pXnet Ready

AFC-56 series

Компютъризирана комбинирана сгъвачка AFC-566FG/566A/564A

Автоматизираните настройки осигуряват лесна експлоатация и последователно сгъване



Улеснен за оператора процес на сгъване

Високопроизводителните компактни автоматизирани комбинирани сгъвачни машини – HORIZON от серията AFC-56 се характеризират с модерна автоматизация, улеснена експлоатация и висококачествено сгъване.

Серия AFC-56 – AFC-566FG, AFC-566A и AFC-564A – Характеристики

1. Изберете от широка гама варианти на сгъване само чрез едно натискане на съответната икона и въвеждане на формàта на листа на големия LCD цветен touchscreen.
   При 566FG и 566A са налични 17 варианта на сгъване, при 564A са налични 14 варианта на сгъване.
2. Автоматизираните настройки отнемат едва няколко секунди. LCD touchscreen-ът направлява оператора при всички останали настройки с цел бързо и ефективно производство. Всички настройки са ориентирани към оператора и изискват минимални умения или обучение.
3. Всички настройки на разстоянието между валовете могат да бъдат изпълнени автоматично от LCD touchscreen-а чрез въвеждане на един лист в калибъра. 566FG
4. Стандартен безжичен пулт за управление с цел улеснена експлоатация. 566FG
5. Сгъвачните валове са изработени от комбинация от меки полиуретанови и твърди стоманени рингове с цел превъзходно сцепление и остро, устойчиво сгъване на хартията.
6. Модерната вакуумно-роторна система на подаване на Horizon осигурява бързо, последователно подаване на широка гама от материали.
7. Опционалният удължен плот позволява зареждане на листове с дължина до 1,100 mm.
8. Възможност за съхраняване настройките на до 200 поръчки с цел бързо и лесно избиране на регулярни поръчки.
9. Опционалната pXnet система за контрол извършва планиране на поръчките и проследява ефективността на AFC-56 или приема JDF данни от потока на поръчките.

AFC-566FG + Подавач с непрекъснато зареждане RFU-54 + Мобилен сгъвачен нож MKU-54 + Преса за кòли PST-40



Характеристики на серията AFC-56

Автоматизирана настройка

17 варианта на сгъване се настройват автоматично чрез избор на формàта на листа и варианта на сгъване от LCD touchscreen-а. Всяка станция се настройва автоматично посредством високопрецизни стъпкови моторчета с цел висококачествено сгъване.

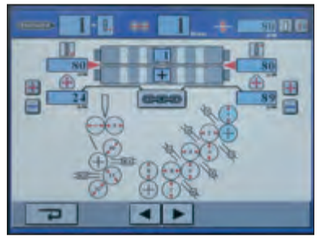
* при AFC-564A се настройват 14 варианта на сгъване



566FG

Настройките на луфта между всички валове са автоматизирани към текущата дебелина на листа в калибъра.





Цветен LCD touchscreen

10.4-инчовият цветен touchscreen е с икони за улеснение за оператора. Графичният интерфейс осигурява интуитивни операции при настройката на сгъвачния процес, настройката на скоростта и всички други фини настройки.



Висококачествено сгъване

Стоманените сгъвачни валове с меко полиуретаново покритие осигуряват висококачествено и последователно сгъване.
Високопрецизен стъпков мотор отговаря за фините настройки – интервалът от 0,005 mm се задава чрез избиране на бутоните + или -.

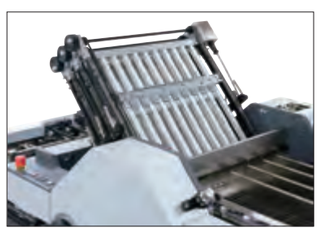


566FG 566A

6 броя касети

AFC-566FG и AFC-566A са оборудвани с 6 броя касети, 1 комбиниран нож и 2 касети под ножа. Това осигурява голямо разнообразие от варианти на сгъване при изключителна компактност на машината.

* AFC-564A е оборудвана с 4 броя касети.



Автоматична настройка на секциите

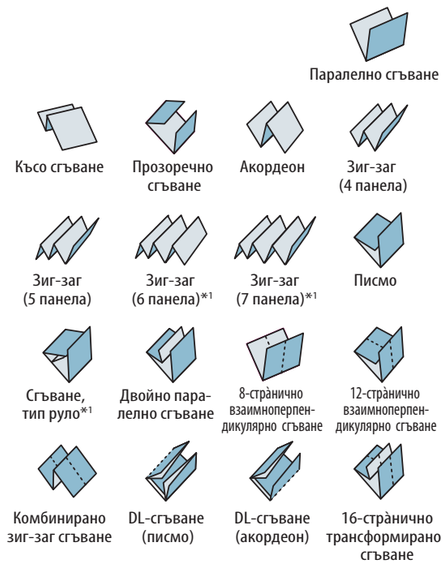
566FG	38 секции (всички секции са изброени по-долу)
566A	12 секции
564A	10 секции

• Вакуумна глава		
• Водач		
• Водач на странична марка	566A	564A
• Първа касета	566A	564A
• Втора касета	566A	564A
• Трета касета	566A	564A
• Четвърта касета	566A	564A
• Пета касета	566A	
• Шеста касета	566A	
• Стопер на ножа	566A	564A
• Водачи на ножа (отпред/отзад)	566A	564A
• К1 касета под ножа	566A	564A
• К2 касета под ножа	566A	564A

- Луфт между валовете от първи до седми вал (отпред/отзад)
- Перфориращи ролки (отпред/отзад)
- Ролки на ножа (ляво/дясно)
- Луфт между валовете от осми до десети вал (ляво/дясно)

Автоматизирана настройка на вариантите на сгъване

566FG	17 варианта на сгъване (всички, изброени по-долу)
566A	17 варианта на сгъване (всички, изброени по-долу)
564A	14 варианта на сгъване (с изключение на вариантите, обозначени с *1)



Нестандартни варианти на сгъване могат да бъдат автоматично настроени чрез задаване на формàта на всяка гънка.

Високоскоростен подавач

Модерната вакуумно-роторна система на подаване на HORIZON със странични раздухвачи направлява въздуха с цел бързо и последователно подаване на широка гама от материали.

566FG

Стандартното изпълнение включва ултразвуков и фотоелектричен датчици за двоен лист.





Снимките визуализират AFC-566FG
Лява снимка: Страничните раздухвачи за управление на въздуха са опционални за AFC-566A/564A.
Дясна снимка: Ултразвуковият датчик е опционален за AFC-566A/564A.

Уникални характеристики на напълно автоматизираната AFC-566FG 566FG

AFC-566FG вече е оборудвана с голям брой подобрения, ключови за производителността и лесната експлоатация.

Безжично дистационно управление



Безжичното дистанционно управление позволява извършването на общи операции и настройки от всички зони на системата с цел по-висока гъвкавост, производителност и улеснение за оператора.



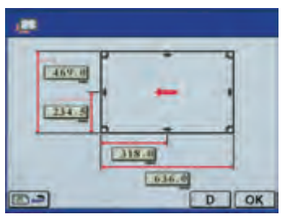
AFC-566FG + PST -40

Нови характеристики с цел по-ефективно производство



Контрол за двоен лист

Системата за контрол на двоен лист с нов дизайн незабавно спира подаването на плота при засичане на двоен лист с цел бързо възстановяване и спиране на машината за минимално кратък срок.



Настройка на кòлите на база на линиите за сгъване.

Кòлата може да бъда настроена на база на линиите за сгъване при отпечатана поръчка. Само чрез въвеждане на разстоянието между ръба на листа и линията на сгъване кòлата може да бъде изцяло настроена.



Бърза настройка на сгъване тип Акордеон

В случай че листът не е гладко сгънат при сгъване тип акордеон. Необходимо е единствено да въведете измерената разлика при последната сгъвка и сгъването ще се коригира незабавно.



Движение на конвейера на интервали

Възможност за избор на режим на движение на конвейера на интервали с цел надлежно подреждане на сгънатите листове на извеждащия конвейер.



Екран с напомняне за поддръжка

Този екран напомня на оператора за необходимата поддръжка като смазване, почистване на филтрите с цел поддържане на машината в добро състояние.

Допълнителни данни

AFC-566A



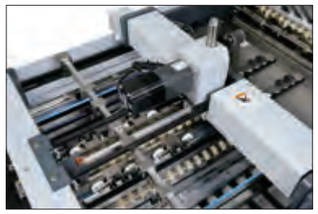
Касетъчен сгъвачен модул

Сгъвачната касета със специално покритие осигурява по-малко триене с хартията с цел точност на сгъването. Всички касети се настройват автоматично посредством прецизни стъпкови мотори за избрания формат и вариант на сгъване. Всяка касета има вграден отражател/стопер.



Ножови сгъвачен модул

Закъснението на ножа, както и ъгъла на ножа могат лесно да бъдат регулирани. Контролираният от серво мотор сгъвачен нож позволява високоскоростно сгъване. Транспортните ленти (четири ленти за AFC-566FG, две ленти за AFC-566A/564A) и придържащи валове осигуряват последователно транспортиране на листа дори при кòла „двойник".



Извеждаща лента

Височината на извеждащата лента се настройва лесно чрез ръчната манивела спрямо точната височина на извеждане на листа„двойник".

Сгъвачен вал под ножа

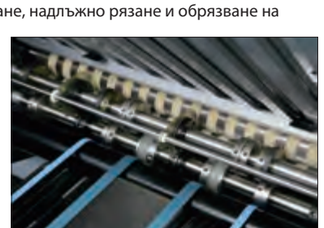
Уникалната комбинация от меки полиуретанови и твърди стоманени рингове осигурява превъзходно сцепление и се постига остро, устройчиво сгъване на хартията.

Допълнителен панел за управление

От този панел могат да бъдат изпълнени основни операции като стартиране, спиране, плавно движение на ножа и тестове.

Перфорация

In-line могат да бъдат изпълнени перфорация, надлъжна перфорация, биговане, надлъжно рязане и обрязване на краищата. Перфориращият вал се монтира и демонтира бързо и лесно. Перфориращата ос се вдига с цел лесна настройка на позициците за перфориране/биговане.



Контрол панел

Сгъвачната касета със специално покритие осигурява по-малко триене с хартията с цел точност на сгъването. Всички касети се настройват автоматично посредством прецизни стъпкови мотори за из- брания формат и вариант на сгъване. Всяка касета има вграден отражател/стопер.



Ръкохватка на подавателната маса

Ръкохватката на подавателната маса може да регулира позицията на масата с цел фини настройки на позицията на подаването на листа.

Сгъвачни валове

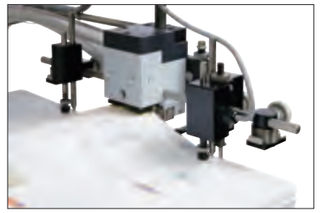
Уникалната комбинация от меки полиуретанови и твърди стоманени рингове осигурява превъзходно сцепление и се постига остро, устойчиво сгъване на хартията. Сгъващата система оперира с безшумни зъбни колела с наклонени зъби с цел безшумна експлоатация и гъвкави съединители за минимално износване.



*Дясната снимка визуализира AFC-566FG. Луфтът на сгъвачните валове се настройва автоматично само при AFC-566FG.

Вакуумна глава

Използва се иновативна система за контрол за прецизно и устойчиво позициониране на вакуумната глава с цел постигане на плавно подаване.



Подаващ ротор

Модерната вакуумно-роторна система на подаване на Horizon постига бързо, устойчиво подаване на голямо разнообразие от материали.



Транспортиране на листа

Страничните водачи на подавателната маса иамт специално антистатично покритие. Устойчивите странични водачи с нов дизайн осигуряват прецизно и плавно придвижване на разнообразни материали.



Опционална комплектация

Подавач с непрекъснато зареждане RFU-54

Подавачът с непрекъснато зареждане RFU-54 може да бъде свързан без отстраняване на стандартния стапелен подавач, което скъсява времето и улеснява прекъсването на дълги тиражи за по-къси такива. При нон-стоп подаване е налична тава за отвеждане на сгрешени продукти.



Устройство за надлъжно обрязване: AF-ST5

Надлъжното обрязване след паралелната сгъвачна секция може да бъде изпълнено с ротиращи ножове за широк набор от задания. Ширината на изрезката може да бъде настроена (от 3 до 10 мм на интервал от 1 мм).



Ножове

Могат да бъдат доставени различни опционални ножове за различни операции.



Unit : mm (Cut x Blank)

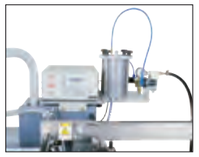
Мобилен ножови сгъвачен модул MKU-54T

MKU-54T е наличен като модул за мобилен нож, оборудван с касети под нога. Той може да извършва сгъване тип писмо след 8-стрàнично комбинирано сгъване.



Лепилен модул: CGU-50

Лепилният модул може да произвежда 8-стрàнични или 12-стрàнични лепени брошури.



Контролер на лепилен модул



Лепилна дюза

Устройство за надлъжно обрязване и обрязване на ръбовете CGU-T56F

Под комбинирания нож е възможно изпълнението на централно надлъжно обрязване и обрязване на ръбовете. Сегментираните ролки позволяват гъвкаво регулиране на позициите на рязане. (CGU-T56F е наличен за AFC-566A/564A.)



Преса за коли: PST-40

Първата двойка валове отстранява въздуха, а втората притиска силно кòлите с цел изтегляне на въздуха и намаляване на обема.
Кòлите могат да бъдат разделени индивидуално на пачки или в група в зависимост от изискванията на заданието.



Преса за кòли с извеждащ магазин: PSX-56/56R

Пресованите кòли или брошури се извеждат на подходяща височина с цел улеснено опаковане. За ефективно производство приложенията могат да бъдат подредени вертикално в пачки. Твърдите валове с голям диаметър прилагат 1.2 т натиск с цел постигане на точни, здрави и хоризонтални сгъвки.



Модул за предно перфориране: FP-56
(Опционално в завода)

Този модул позволява перфориране преди сгъване. Прецизният нож осигурява изключително точно микроперфориране. Налична е и система за перфорация „с пауза“ (FSP-56).



Касета Прозоречно Сгъване: GFB-74

Касетата за прозоречно сгъване може да бъде бързо настроена без да се изискват специфични умения за точно, прецизно затворено прозоречно сгъване.



Мобилен ножови сгъвачен модул MKU-54

MKU-54 е наличен като модул за втори нож при второ комбинирано сгъване. Ножовият модул може да се завърти на 180 градуса с цел да осигури гъвкавост при сгъването с нож отгоре или с нож отдолу.



Устройство за вертикално извеждане / ED-40

Висока ефективност при изброяване и комплектоване на листове. Устройството постига прилежно комплектовани пачки с цел лесна обработка. Функцията за разделяне на партиди позволява прецизно изброяване на пачките и комплектоване.



Опционална комплектация

Секция – Подаване

Наименование	Модел	Описание	Опция в завода	566FG	566A	564A
Подавач с непрекъснато зареждане	RFU-54	Подходящ при дълги тиражи с лесно зареждане.	No	Yes	Yes	Yes
Удължен работен плот	LT-56	Позволява зареждане на листове с дължина до 1.100 mm	No	No	Yes	Yes
	LT-56F		Yes	Yes	No	No
Ултразвуков детектор за засичане на двоен лист	SD-56/SD-56C	Засича разстоянието между листовете с цел засичане на двойни листове, напечатани дори в солиден черен цвят.	No	Standard	Yes	Yes
Модул за странично раздухване	-	Страничното раздухване помага за постигане на устойчиво подаване.	No	Standard	*	*
Система за проверка на изображението	-	Камера сканира отпечатаното изображение с цел да открие пропуснат или неправилно зареден лист.	No	*	*	*
Баркод четец	-	Проверка на регистрацията и засичане на грешки при печат.	No	*	*	*

Секция – Сгъване

Наименование	Модел	Описание	Опция в завода	566FG	566A	564A
Лепилен модул	CGU-K56+CGU-50	Произвежда 8-стрàнични или 12-стрàнични лепени брошури. Необходим е допълнителен източник на въздух (CGU-50COM)	No	Yes	Yes	Yes
Модул за предно перфориране	FP-56	Позволява перфориране преди сгъване.	Yes	Yes	Yes	Yes
Модул за перфорация с „пауза“	FSP-56	Възможна е перфорация с „пауза“. Ако модулът CGU-50 не е монтиран, са необходими допълнителен контролер и сензор.	No	*	*	*
Устройство за надлъжно обрязване	AF-ST5	Надлъжното обрязване след паралелната сгъвачна секция за широк набор от задания.	No	Yes	Yes	Yes
Устройство за обрязване на ръбовете	AF-ET5	Обрязване на ръбовете за секцията за паралелно сгъване.	No	Yes	Yes	Yes
Секция за щанцовò перфориране	AF-PP5	Възможност за квадратно щанцовò перфориране за 8-стрàнични и 12-стрàнични кòли. Това спомага за производството на здрави книги с проникване на лепилото в дълбочина на гръбчето.	No	Yes	Yes	Yes
Устройство за надлъжно обрязване под ножа	KT-ST5	Надлъжното обрязване в секцията за комбинирано сгъване за широк набор от задания.	No	*	*	*
Устройство за надлъжно обрязване и обрязване на ръбовете под ножа	CGU-T56F	Няджлъжно обрязване и обрязване на ръбовете при 8-стрàнични и 12-стрàнични кòли.	No	Yes	No	No
	CGU-T56		No	No	Yes	Yes
Устройство за обрязване на ръбовете под ножа	CGU-T56FN	Обрязване на ръбовете при 8-стрàнични и 12-стрàнични кòли.	No	Yes	No	No
	CGU-T56N		No	No	Yes	Yes
Секция за щанцовò перфориране под първи нож	KT-PP56	Възможност за квадратно щанцовò перфориране за 16-стрàнични кòли с връзка към секцията комбиниран нож.	No	Yes	Yes	Yes
Касета за прозоречна сгъвка	GFB-56	Лесни настройки за прецизно и точно сгъване тип „прозоречна сгъвка“.	No	Yes	Yes	Yes
Ножове	-	За широк спектър от варианти на рязане са налични биговащ нож, ножове за ивично перфориране, надлъжно обрязване, перфориращ и щанцоващ нож.	No	Yes	Yes	Yes
Дефлектор под ножа	-	Сменяем тип дефлектор с паралелна касета.	No	Yes	Yes	Yes

Секция – Извеждане

Наименование	Модел	Описание	Опция в завода	566FG	566A	564A
Преса за коли	PST-40	Притиска силно кòлите с цел изтегляне на въздуха и намаляване на обема.	No	Yes	Yes	Yes
Мобилен ножови сгъвачен модул	MKU-54	Може да се завърти на 180 градуса с цел да осигури гъвкавост при сгъването с нож отгоре или с нож отдолу.	No	Yes	Yes	Yes
Мобилен ножови сгъвачен модул	MKU-54T	Стандартът е една касета под ножа.	No	Yes	Yes	Yes
Преса за коли с извеждащ магазин	PSX-56	Пресованите кòли или брошури се извеждат на подходяща работна височина.	No	Yes	Yes	Yes
	PSX-56R		No	Yes	Yes	Yes
Модул вертикално извеждане	ED-40	Висока ефективност при изброяване и комплектоване на листове.	No	Yes	*	*

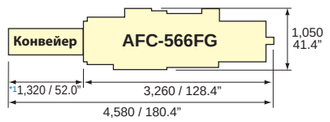
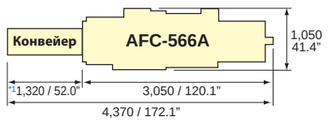
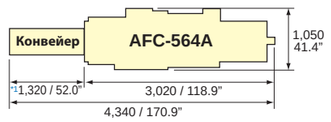
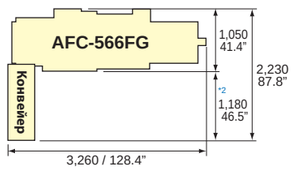
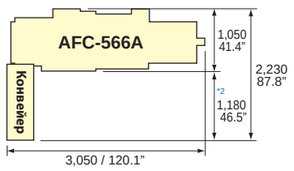
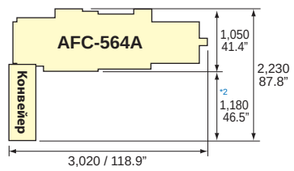
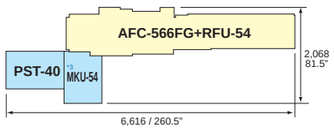
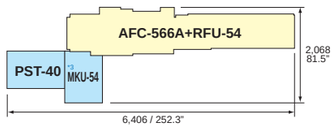
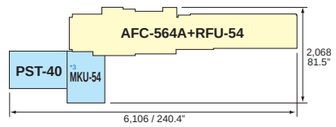
Други

Наименование	Модел	Описание	Опция в завода	566FG	566A	564A
JDF система за мрежова връзка	pXnet	Автоматична система за контрол на сгъвачната машина чрез JDF поток на заданията.	No	Yes	Yes	Yes

* Свържете се с Вашия доставчик относно възможността за свързване.

Характеристики

Габарити на машината [Мерна единица: mm]

Модел	AFC-566FG	AFC-566A	AFC-564A
Паралелно сгъване	Височина 1,580 mm  *1 От мин. 630 mm до макс. 860 mm при свързване с опционалния към конвейер SCV-54.	Височина 1,580 mm  *1 От мин. 630 mm до макс. 860 mm при свързване с опционалния към конвейер SCV-54	Височина 1,580 mm 
8-странично комбинирано сгъване	Височина 1,580 mm  *2 От мин. 480 mm до макс. 710 mm при свързване с опционалния към конвейер SCV-54.	Височина 1,580 mm  *2 От мин. 480 mm до макс. 710 mm при свързване с опционалния към конвейер SCV-54.	Височина 1,580 mm 
Удължена връзка с опционално оборудване	Височина 1,580 mm  *3 Габаритите на машината не включват извеждащия конвейер.	Височина 1,580 mm  *3 Габаритите на машината не включват извеждащия конвейер.	Височина 1,580 mm  *3 Габаритите на машината не включват извеждащия конвейер.

Технически данни

Модел		AFC-566FG	AFC-566A	AFC-564
Структура на машината		6КТТ (6 бр. касети + сгъвачен нож + 2 бр. касети под ножа)		4КТТ (4 бр. касети + сгъвачен нож + 2 бр. касети под ножа)
Формат на листа		**Ширина x Дължина** Макс. 558 x 850 [Дължина 1,100 mm с опционалния удължен плот] Мин. 128 x 148 [Водач на регистъра - мин. позиция: 74 (Ш) mm]		
Диапазон на теглото на листа		Обикновена хартия: 35 до 244 gsm Гланцирана хартия от 50 до 232 gsm	35 до 220 gsm	
Дължина на сгъвачната касета		Първа / втора / трета / пета касета: от 30 до 450 mm Четвърта / Шеста касета: от 30 до 360 mm		Първа / втора / трета касета: от 30 до 450 mm Четвърта касета: от 30 до 360 mm
Скорост на конвейера		30 до 240 m /min. Ножово сгъване: 240 m / min.	30 до 230 m /min. Ножово сгъване: m /min.	
Волтаж / Честота		3 фази 200 / 400V, 50/60 Hz 3 фази 220 V, 60 Hz	3 фази 200 / 220 / 400V, 50/60 Hz	
Габарити на машината	Базова машина	Ш3,260 x Д1,050 x В1,690 mm	Ш3,050 x Д1,050 x В1,580 mm	Ш3,020 x Д1,050 x В1,580 мм
	Конвейер	Ш1,320 x Д600 x В1,130 mm		

Модел	PST-40
Ширина на пресата	Макс. 440 mm
Волтаж / Честота	3 фази 200 V, 50/60 Hz Една фаза 220 V, 60 Hz 3 фази 220 V, 50/60 Hz Една фаза 230 V, 50/60 Hz
Габарити на машината	Ш1,230 x Д790 x В1,230 mm (при прибиране на подаващата станция и извеждащата тава в машината) Ш1,850 x Д790 x В1,230 mm (при използване на подаващата станция и извеждащата тава) Ш1,320 x Д600 x В1,130 mm

Модел	MKU-54
Формат на листа	**Ширина x Дължина** Макс. 540 x 330 mm Мин. 160 x 100 mm
Дебелина на сгъване	Макс. 2 mm (При брошура 40 страници [81 gsm])
Диапазон на теглото на листа	Негланцирана хартия от 35 до 244 gsm
Волтаж / Честота	Една фаза 200 V, 50/60 Hz Една фаза 208 V, 50/60 Hz Една фаза 220 V, 50/60 Hz Една фаза 230 V, 50/60 Hz
Габарити на машината	Ш800 x Д1,100 x В1,350 mm

Model	MKU-54T
Формат на листа	**Ширина x Дължина** Макс. 538 x 350 mm Мин. 165 x 80 mm
Дебелина на сгъване	Макс. 0.6 mm (При брошура 12 страници [81 gsm], брошура 16 страници [64 gsm])
Диапазон на теглото на листа	Негланцирана хартия от 35 до 244 gsm
Волтаж / Честота	Една фаза 200 V, 50/60 Hz Една фаза 208 V, 50/60 Hz Една фаза 220 V, 50/60 Hz Една фаза 230 V, 50/60 Hz
Габарити на машината	Ш860 x Д1,180 x В1,280 mm

Модел	PSX-56/56R
Формат на листа	**Ширина x Дължина** Макс. 546 x 330 mm Мин. 128 x 92 mm
Волтаж / Честота	3 фази 200 V, 50/60 Hz 3 фази 220 V, 50/60 Hz Една фаза 230 V, 50/60 Hz Една фаза 240 V, 50/60 Hz
Габарити на машината	Ш1,940 x Д2,280 x В1,080 mm

Модел	ED-40
Формат на листа	**Ширина x Дължина** Макс. 400 x 110 mm Мин. 40 x 20 mm
Волтаж / Честота	Една фаза от 115 до 120 V, 50/60 Hz Една фаза от 200 до 240 V, 50/60 Hz
Габарити на машината	Ш860 x Д630 x В1,070 mm



* Дизайнът и спецификациите на машината подлежат на промяна без предизвестие.

Distributed by

DOMINOV KONSUMATIV
www.dominov-bg.com

HORIZON INTERNATIONAL, INC.

510 Kuze Ooyabu-cho, Minami-ku, Kyoto, 601-8206, Japan Phone : +81-(0)75-934-6700, Fax : +81-(0)75-934-6708, www.horizon.co.jp

150130/SO/AFC56series/02E/TV