Horizon

pXnet Ready

AFC-74 Серия

Контролирана от компютър комбинирана сгъвачка AFC-746F/746S/746D/744A/744S

Професионално сгъване



Професионално сгъване

Сгъвачката от серия AFC-74 във формат B-1 е най-новата от разширяващата се линия на висококачествени сгъвачки, която съчетава опростени операции, бърза пренастройка за последващ тираж, висока скорост на производството и изключително качество на сгъване

1. Сгъвачката е лесна и интуитивна за настройки дори и без наличието на квалифициран оператор благодарение на интелигентна си автоматизация и ориентиран към потребителя дизайн.
2. Автоматична настройка на широк набор от варианти на сгъване чрез въвеждане на формàта на листа и избора на вариант на сгъване от големия цветен touchscreen.
3. Могат да бъдат избрани 3 различни типа секции за подаване с цел производство на разнообразни поръчки: Стапелен подавач, палетен подавач и подавач с непрекъснато зареждане.
4. Сгъвачните валове са изработени от комбинация от стомана и мек полиуретан с цел точен захват на листа и прецизно, последователно сгъване.
5. Сгъвачката може да бъде оптимизирана с JDF система от поръчки към постпрес секцията чрез системата за контрол на сгъването pXnet.



Стапелен подавач

Подаващата маса автоматично се снижава с цел зареждане на листовете като поддържа подходяща дистанция между горния край на магазина с листове и подаващия ротор.



AFC-746F + стапелен подавач

Палетен подавач

Палетният подавач подава листовете от печатната машина с цел максимално удобство на оператора и минимално време за производство. Максимална височина на магазина – 1.200 мм. Максимална височина на магазина – 750 мм



AFC-746F + палетен подавач

Подавач с непрекъснато зареждане

Модулът за подавач с непрекъснато зареждане може да подава широк набор от листове, в т.ч. и предварително сгънати, предварително перфорирани или предварително щанцовани листове.
Налице е непрекъснато зареждане с цел нон-стоп производство.



AFC-746F + подавач с непрекъснато зареждане

Характеристики на сгъвачки от серия AFC-74

Ориентирана към крайния потребител

Голям цветен контролен панел с touchscreen, с икони с цел улес- нено управление. Графичният touchscreen направлява с лекота потребителя по време на всички процедури по настройките и позволява бърза и лесна навигация за всички други системни операции.



Модерна пълна автоматизация

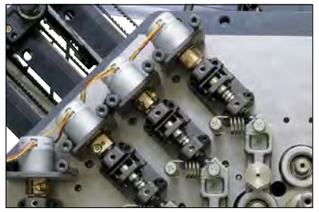
Всяка секция се настройва автомаич- но чрез въвеждане на формàта на листа и варианта на сгъване от touchscreen-а. Прецизните мотори със стъпково задвижване позволяват автоматизирани фини нас- тройки в диапазон от +/- 0.1 мм. Благодарение на тази пълна автоматизация дори и неопитен оператор може да изпълни висококачествено сгъване.



746F

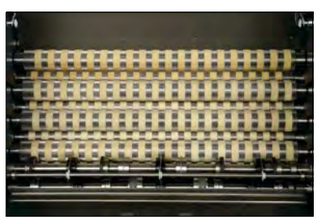
Луфтът между валовете може да бъде автоматично настроено càмо чрез въвеждане на единичен лист в контролния калибър.





Изключително качествено сгъване

Висококачественото и непрекъснато сгъване се обезпечава от сгъвачните валове, изработени от комбинация от стомана и мек полиуретан. Разстоянието между гумените ринго- ве е съвсем малко. По този начин застъпването на ръбовете на горния и долния сгъвачен вал се увеличава и това осигурява висококачествено сгъване.



746S/746D 744S

Фини настройки на стопера на ножа

Стоперът на ножа може да бъде прецизно настроен с точност до +/-0.5 мм.



Секции с автоматични настройки

746F	47 секции (Всички изброени по-долу секции)
746S/746D	10 секции
744A/744S	8 секции

- Вакуумна глава*1
- Водач на плота за подаване — 746S/746D — 744A/744S
- Водач на странична марка — 746S/746D — 744A/744S
- Водач на страничен ръб
- Първа до четвърта касета — 746S/746D — 744A/744S
- Пета до шеста касета — 746S/746D
- Стопер на първи нож — 746S/746D — 744A/744S
- Стопер на втори нож — 746S/746D — 744A/744S
- Странични водачи на стопера на първи нож (отпред / отзад)
- Странични водачи на стопера на втори нож (ляво / дясно)
- Водач на системата за предотвратяване отскачане на първи нож
- Касета K1 под ножа
- Касета K2 под ножа
- Луфт между валовете за 1-ви до 7-ми вал (паралелно сгъване) (14 секции)
- Луфт между валовете за 8-ми вал (перфориращи валове) (2 секции)
- Луфт между валовете за 9-ти до 12-ти вал (под първи нож) (8 секции)
- Луфт между валовете за 13-ти до 14-ти вал (под втори нож) (4 секции)

*1 Вакуумната глава не е оборудвана с подавач с непрекъснато зареждане RFU-74/RFU-74F

Варианти на сгъване с възможност за автоматична настройка

746F	20 варианта (С изключение на варианта, отбелязан с *2.)
746S/746D	20 варианта (С изключение на варианта, отбелязан с *3.)
744A/744S	14 варианта (С изключение на вариантите, отбелязани с *3 и *4.)



Нестандартните модели на сгъване могат да бъдат автоматично настроени чрез въвеждане на формàта на всяка сгъвка.

Широк спектър от функции за AFC-746F



Екран за въвеждане на пасерни марки

При сгъване на 8-стрàнични или 16-стрàнични коли е възможно да бъдат извър- шени всички фини настрой- ки само чрез въвеждане на позицията на пасерните марки на екрана.



Система за изключване

Транспортните ленти заба- вят своето движение, когато листът наближава стопера на ножа, за да предотвратят посукване на ножа, както и повреди по листа.



Автоматичен демонтаж на перфориращия вал

Перфориращият вал (долен вал) може да бъде демонти- ран автоматично с цел по-лесна подмяна на перфо- риращите и режещите инструменти.



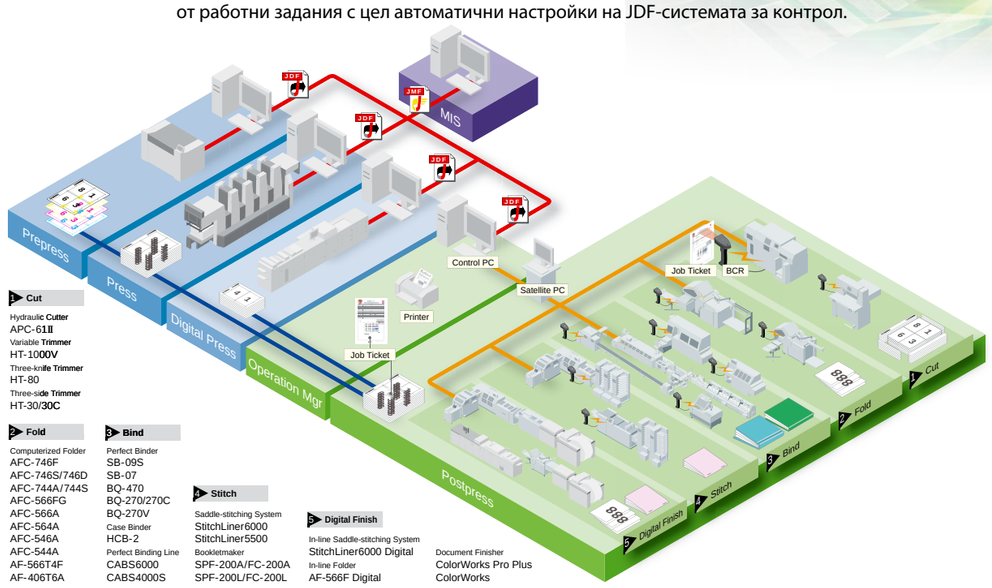
Функция за контрол качеството на сгъване

Секцията за контрол качес- твото на сгъване е разполо- жена на сгъвачния стопер на първи и втори нож с цел да осигури контрол на сгъ-ването по време на работа.

Система pXnet

Управлявайте Вашата машина с JDF система за контрол.

Системата за контрол Horizon pXnet се използва като отправна точка за планира- не на производство, изпращане на данни до всеки завършващ механизъм, кон- трол на статуса на завършващите механизми и да събира статистика за производ- ството от завършващите механизми в реално време. Системата pXnet постига ефективност и качество при разнообразни поръчки за производство в малък тираж, при които е необходима честа пренастройка на заданията за работа. Системата pXnet може да бъде снабдена с интерфейс със съществуващия поток от работни задания с цел автоматични настройки на JDF-системата за контрол.



Cut
Hydraulic Cutter
APC-61**II**
Variable Trimmer
HT-10**00V**
Three-knife Trimmer
HT-80
Three-side Trimmer
HT-30/**30C**

Fold
Computerized Folder
AFC-746F
AFC-746S/746D
AFC-744A/744S
AFC-566FG
AFC-566A
AFC-564A
AFC-546A
AFC-544A
AF-566T4F
AF-406T6A

Bind
Perfect Binder
SB-09S
SB-07
BQ-470
BQ-270/270C
BQ-270V
Case Binder
HCB-2
Perfect Binding Line
CABS6000
CABS4000S

Stitch
Saddle-stitching System
StitchLiner6000
StitchLiner5500
Booketmaker
SPF-200A/FC-200A
SPF-200L/FC-200L

Digital Finish
In-line Saddle-stitching System
StitchLiner6000 Digital
In-line Folder
AF-566F Digital

Document Finisher
ColorWorks Pro Plus
ColorWorks

Допълнителна информация

Сгъвачна касета

Стоперът и дефлекторът на сгъвачната касета могат да бъдат автоматично включени с цел ефективност на операцията. Пластините на касетата със специално покритие свеждат до минимум триенето на хартията с цел поддържане на прецизно сгъване. Дънният ракел може да бъде настроен така, че да бъде предотвратено образуването на вълнички на задния ръб на листа.

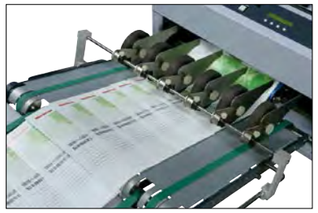


746F

Луфтът на касетата може да бъде лесно настроен в зависимост от теглото на хартията и варианта на сгъване без да е необходим демонтаж на касетата.

Извеждащ конвейер

Налични са алтернативни извеждащи конвейери в зависимост от изискванията за приложение. Стандартният извеждащ конвейер се настройва лесно с ръчна ръкохватка спрямо точната височина на извеждания лист. За по-ефективно обработване на хартията са налични също така стекерът PST-40 и стекерът с извеждащ магазин PSX-56.



Секция ножово сгъване

Системата за ножово сгъване позволява комбинирано сгъване при компактно изпълнение. Ножът, задвижван от серво мотор, позволява прецизно високоскоростно сгъване. Под ножа могат да бъдат монтирани 2 бр. касети за усложнено сгъване (стандартът е една касета).



AFC-746S + Flat Pile Feeder



Цветен дисплей с touch панел

10.4-инчов цветен touchscreen с икони за лесна експлоатация. Графичната интерфейс конзола осигурява интуитивно оперираne по сгъвачните настройки, настройките на скоростта и всички други фини настройки.



Вакуумна глава

Иновативният модерен дизайн на вакуумната глава осигурява прецизно разделяне и захващане на листовете. Издухваният обем въздух и височината на вакуумната глава могат да се настройват в зависимост от състоянието на материала.



Подавач, оборудван със странично обдухване с въздух

746F

Стапелен подавач

Палетен подавач



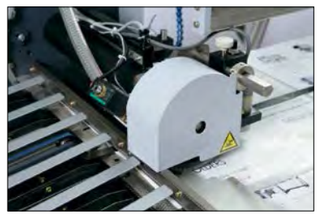
746S/746D 744A/744S

Стапелен подавач (фòрмата е различна от показаната на снимката по-горе).

Палетен подавач

Подаващ ротор

Модерна система на Horizon с роторно-вакуумна глава с цел бързо, последователно подаване на широк спектър от материали.



746F

В зависимост от вида на листа може да бъде избрано ултразвуково или фотоелектрично откриване на двоен лист.

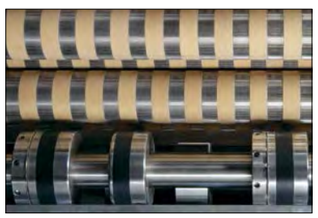
Перфорация

Могат да бъдат изпълнени перфорация, надлъжна перфорация, биговане и обрязване. Перфориращият вал е бърз и лесен за монтаж и демонтаж. Налични са опционални устройства за многократни надлъжни обрязвания, обрязване на затворената страна на слепените 8-стрàнични кòли и щанцовà перфорация.



Сгъвачни валове

Комбинацията от мека полиуретанова гума и стоманени рингове осигурява устойчиво сгъване и опростени настройки. Сгъвачните валове се задвижват от зъбни колела със спирални, наклонени зъби с цел максимална точност при сгъването и безшумен ход на машината.



Транспортиране на листите

Стабилният страничен водач с нов дизайн осигурява стабилно транспортиране и прецизно регистриране на широк набор от материали. Водачът на страничната марка е покрит със специален антистатичен материал за безпроблемно оперираne с отпечатаните листове, дори при сух климат, когато статичното електричество може да създаде проблеми.



Опционална комплектация

Лепилен модул: CGU-50

Лепилният модул може да произвежда 8-стрàнични или 12-стрàнични лепени брошури. (снимки)



Gluing Unit Controller



Glue Gun

Ултразвуков детектор: SD-74F/SD-74R/SD-74P

Опционалният ултразвуков детектор е наличен с цел откриване на двоен лист.
Той засича двойни листове, напечатани дори в солиден черен цвят.



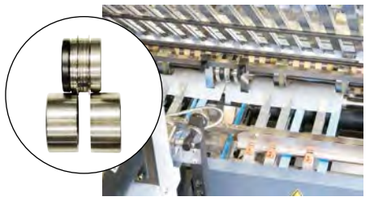
Модул за предно перфориране: FP-74 (FSP-74)

Този модул позволява перфориране преди сгъване. Прецизният нож осигурява изключително точно микроперфориране. Налична е и система за перфорация „с пауза“ (FSP-74) („skip” - перфорация).



Устройство за надлъжно обрязване: AF-ST6

Надлъжното обрязване след паралелната сгъвачна секция може да бъде изпълнено с ротиращи ножове за широк набор от задания. Ширината на обрезката може да бъде настроена (от 3 до 10 мм на интервал от 1 мм).



Надлъжно обрязване под първи нож: KT-ST6

Надлъжното обрязване в секцията за комбинирано сгъване може да бъде изпълнено с ротиращи ножове за широк набор от задания. Ширината на обрезката може да бъде настроена. (от 3 мм до 10 мм на интервал от 1 мм).



Обрязване на ръбовете под ножа: KT-ET6

Сегментните валове под първия нож се доставят с оригиналното оборудване. За завършване на брошурата е необходимо само да свържете KT-ET6 с цел обрязване отворената / затворената страна на слепените сигнатури (8-стрàнично, 12-стрàнично).



Касета Прозоречно Сгъване: GFB-74

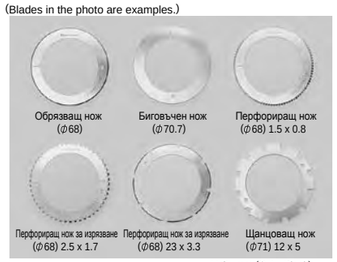
Касетата за прозоречно сгъване може да бъде бързо настроена без да се изискват специфични умения за точно, прецизно затворено прозоречно сгъване.



Ножове

Могат да бъдат доставени различни опционални ножове за различни операции.

(Blades in the photo are examples.)



Unit : mm (Cut x Blank)

Преса за коли: PST-40

Първата двойка валове отстранява въздуха, а втората притиска силно кòлите с цел изтегляне на въздуха и намаляване на обема. Кòлите могат да бъдат разделени индивидуално на пачки или в група в зависимост от изискванията на заданието.



Мобилен ножови сгъвачен модул MKU-54

MKU-54 е наличен като модул за трети нож при трето комбинирано сгъване. Ножовият модул може да се завърти на 180 градуса с цел да осигури гъвкавост при сгъването с нож отгоре или с нож отдолу.



Мобилен ножови сгъвачен модул MKU-54T

MKU-54T е наличен като модул за мобилен нож, оборудван с касети под ножа. Той може да извършва сгъване тип писмо след 8-стрàнично комбинирано сгъване.



Преса за кòли с извеждащ магазин: PSX-56/56R

Пресованите кòли или брошури се извеждат на подходяща височина с цел улеснено опаковане. С цел постигане на ефективно производство приложенията могат да бъдат подредени вертикално в пачки. Твърдите валове с голям диаметър прилагат 1.2 т натиск с цел постигане на точни, здрави и хоризонтални сгъвки.



Опционална комплектация

Секция – подаване

Наименование	Модел	Описание	Опция	746F	746S	746D	744A	744S
Ултразвуков детектор	SD-74F / SD-74R / SD-74P	Засича двойни листове, напечатани дори в солиден черен цвят.	Не	Стандарт	Да	Да	Да	Да
Система за проверка на изображението	-	Камера сканира отпечатаното изображение с цел да открие пропуснат или неправилно зареден лист.	Не	*	*	*	*	*
Баркод четец	-	Проверка на регистрацията и засичане на грешки при печат.	Не	*	*	*	*	*

Секция – сгъване

Наименование	Модел	Описание	Опция	746F	746S	746D	744A	744S
Лепилен модул	CGU-K74+CGU-50	Произвежда 8-стрàнични или 12-стрàнични лепени брошури. Необходим е допълнителен източник на въздух (CGU-50COM)	Не	Да	Да	Да	Да	Да
Модул за предно перфориране	FP-74	Позволява перфориране преди сгъване.	Да	Да	Да	Да	Да	Да
Модул за перфорация с „пауза“	FSP-74	Възможна е перфорация с „пауза“. Ако модулът CGU-50 не е монтиран, са необходими допълнителен контролер и сензор.	Не	*	*	*	*	*
Устройство за надлъжно обрязване	AF-ST6	Надлъжното обрязване след паралелната сгъвачна секция за широк набор от задания.	Не	Да	Да	Да	Да	Да
Устройство за обрязване на ръбовете	AF-ET6	Обрязване на ръбовете за секцията за паралелно сгъване.	Не	Да	Да	Да	Да	Да
Секция за щанцовò перфориране	AF-PP6	Възможност за квадратно щанцовò перфориране за 8-стрàнични и 12-стрàнични кòли. За производството на здрави книги с проникване на лепилото в дълбочина на гръбчето.	Не	Да	Да	Да	Да	Да
Устройство за надлъжно обрязване под първи нож	KT-ST6	Надлъжното обрязване в секцията за комбинирано сгъване за широк набор от задания.	Не	Да	Да	Да	Да	Да
Устройство за обрязване на ръбовете под първи нож	KT-ET6	Позволява обрязване на ръбовете на комбинирано сгънати кòли.	Не	*	Да	Да	Да	Да
Секция за щанцовò перфориране под първи нож	KT-PP6	Възможност за квадратно щанцовò перфориране за 16-стрàнични кòли с връзка към секцията комбиниран нож.	Не	Да	Да	Да	Да	Да
Секция – перфориране под втори нож	MS-2K	Перфориране на ивици и биговане за 32-стрàнични кòли.	Не	Да	Да	Да	Да	Да
Модул за фини настройки на стопера на ножа	-	Стоперът на ножа може да бъде настроен с точност до +/- 0.5 мм.	Не	Standard	Standard	Standard	Не	Standard
Касета за прозоречна сгъвка	GFB-74	Лесни настройки за прецизно и точно сгъване тип „прозоречна сгъвка“.	Не	Да	Да	Да	Да	Да
Ножове	-	За широк спектър от варианти на рязане са налични биговащ нож, ножове за ивично перфориране, надлъжно обрязване, перфориращ и щанцоващ нож.	Не	Да	Да	Да	Да	Да
Дефлектор под ножа	KT-D74	Тип дефлектор – касета под ножа. Изисква се, когато касетата под предния нож или касетата под задния нож не се използват. В случаите когато касетата под предния или задния нож не се използват, се изискват 2 бр. дефлектори.	Не	Selection	Selection	Selection	Selection	Selection
Касета под преден нож	KT-120	Макс. формат на сгъване – 120 мм.Налични са ръчен и автоматичен режим. Това може да се използва за лице и гръб.	Не	Selection	Selection	Selection	Selection	Selection
Касета под заден нож	KT-250	Макс. формат на сгъване – 120 мм. Налични са ръчен и автоматичен режим. Това може да се използва за лице и гръб.	Не	Selection	Selection	Selection	Selection	Selection

Секция – Извеждане

Наименование	Модел	Описание	Опция	746F	746S	746D	744A	744S
Преса за коли	PST-40	Притиска силно кòлите с цел изтегляне на въздуха и намаляване на обема.	Не	Да	Да	Да	Да	Да
Мобилен ножови сгъвачен модул	MKU-54	Завъртане на 180 градуса с цел да осигури гъвкавост при сгъването с нож отгоре или с нож отдолу.	Не	Да	Да	Да	Да	Да
Мобилен ножови сгъвачен модул	MKU-54T	Стандартът е една касета под ножа.	Не	Да	Да	Да	Да	Да
Преса за коли с извеждащ магазин	PSX-56	Пресованите кòли или брошури се извеждат на подходяща работна височина.	Не	Да	Да	Да	Да	Да
Преса за коли с извеждащ магазин	PSX-56R	Пресованите кòли или брошури се извеждат на подходяща работна височина. Модулът PSX-56R се използва при извеждане в обратна посока.	Не	Да	Да	Да	Да	Да
Свързващ конвейер	MKU-CU	Свързва модула MKU-54 със сгъвачната машина.	Не	Да	Да	Да	Да	Да

Други

Наименование	Модел	Описание	Опция	746F	746S	746D	744A	744S
JDF система за мрежова връзка	pXnet	Автоматична система за контрол на сгъвачната машина чрез JDF поток на заданията.	Не	Да	Да	Да	Да	Да

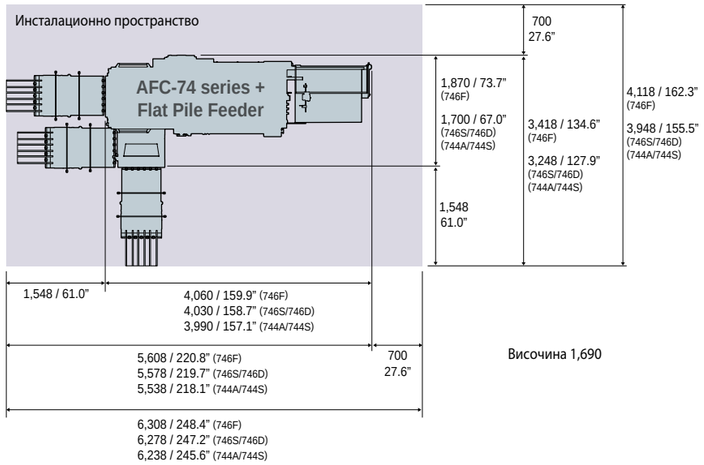
* Contact your local dealer about availability of connection.

Спецификации

Габарити на машината [мерна единица: mm]

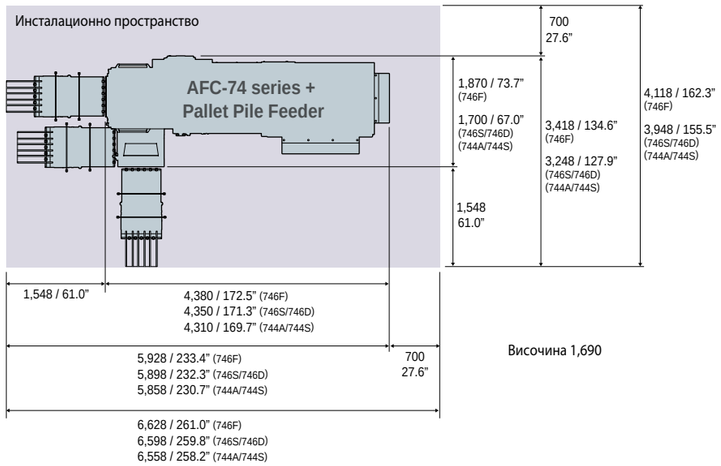
Стапелен подавач

Подаващата маса автоматично се снижава с цел зареждане на листовете като поддържа подходяща дистанция между горния край на магазина с листове и подаващия ротор. Максимална височина на магазина – 750 мм.



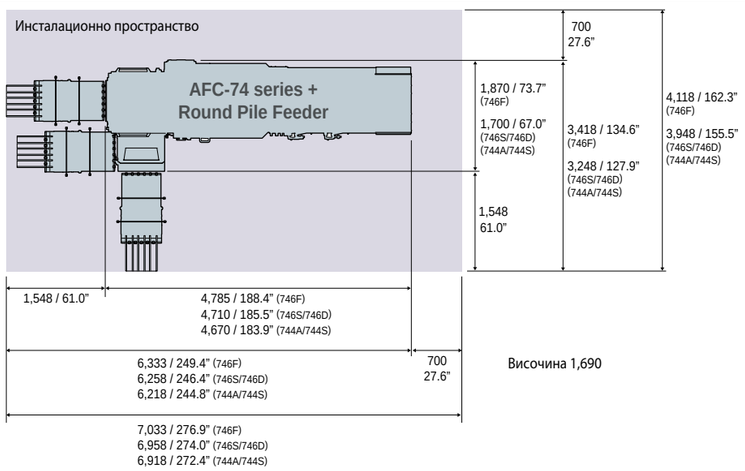
Палетен Подавач

Палетният подавач приема листовете от печатната машина за максимално удобство на оператора и минимално време за производство. Максимална височина на магазина – 1.200 мм (включен палет).



Подавач с непрекъснато зареждане

Модулът за подавач с непрекъснато зареждане може да подава широк набор от листове, в т.ч. и предварително сгънати, предварително перфорирани или предварително щанцовани листове. Налице е непрекъснато зареждане с цел нон-стоп производство.



Спецификации

Модел		AFC-746F	AFC-746S/746D	AFC-744A/744S
Структура на машината		6KTTL (6 бр. касети + първи сгъвачен нож + 2 бр. касети под нож *1 + втори сгъвачен нож)		4KTTL (4 бр. касети + първи сгъвачен нож + 2 бр. касети под нож *1 + втори сгъвачен нож)
Формат на листа (Ширина x Дължина)	Стапелен подавач	Макс. 738 (Ш) x 1,100 (Д) мм		
		Мин. 210(Ш) x 210(Д) мм	Мин. 210(Ш) x 210(Д) мм [Водач на странична марка – мин. позиция: 82 (Ш) мм]	
	Палетен подавач	Макс. 738 (Ш) x 1,100(Д) мм		
		Мин. 210(Ш) x 297(Д) мм	Мин. 210(Ш) x 297(Д) мм [Водач на странична марка – мин. позиция: 82 (Ш) мм]	
	Подавач с непрекъснато зареждане	Макс. 738(Ш) x 1,300(Д) мм		
		Мин. 210(Ш) x 148(Д) мм	Мин. 210(Ш) x 148(Д) мм [Водач на странична марка – мин. позиция: 82 (Ш) мм]	
Диапазон на теглото на листа		Обикновена хартия: 35 до 209 gsm Гланцирана хартия от 50 до 232 gsm	35 до 220 gsm	
Дължина на сгъвачната касета	Първа касета	55 до 560 мм (Автоматично)	55 до 560 мм (Автоматично)	55 до 560 мм (Автоматично)
	Втора касета	30 до 515 мм (Автоматично)	30 до 515 мм (Автоматично)	30 до 515 мм (Автоматично)
	Трета касета	30 до 480 мм (Автоматично)	30 до 480 мм (Автоматично)	30 до 480 мм (Автоматично)
	Четвърта касета	30 до 480 мм (Автоматично)	30 до 480 мм (Автоматично)	30 до 480 мм (Автоматично)
	Пета касета	30 до 480 мм (Автоматично)	30 до 480 мм (Автоматично)	-
	Шеста касета	30 до 330 мм (Автоматично)	30 до 330 мм (Автоматично)	-
	Касета K1 (под ножа [преден])	KT-120M: 55 до 120 мм (Ръчно)	Дефлектор (Заменим с касета K2)	Дефлектор (Заменим с касета K2)
		KT-120A: 30 до 120 мм (Автоматично)		
	Касета K2 (под ножа [заден])	KT-120M: 55 до 120 мм (Ръчно)	55 до 250 мм (Ръчна настройка)	55 до 250 мм (Ръчна настройка)
		KT-250M: 55 до 250 мм (Ръчно)		
		KT-120A: 30 до 120 мм / 1.2″ до 4.7″ (Автоматично)		
		KT-250A: 30 до 250 мм (Автоматично)		
Скорост на конвейера		30 до 240 м /мин. Ножово сгъване: 240 м / мин.	30 до 230 м/мин. Ножово сгъване: 180 м / мин.	
Памет		До 200 поръчки		
Волтаж / Честота		3 фази 200/220/400V, 50/60 Hz	Стапелен подавач: 3 фази 200/220, 50/60 Hz, 3 фази 208 / 240 V, 60 Hz, 3 фази 400V, 50 Hz Палетен подавач: 3 фази 200/220/400V, 50/60 Hz, 3 фази 208 / 240 V, 60 Hz Подавач с непрекъснато зареждане: 3 фази 200V, 50/60 Hz, 220V, 60 Hz, 3 фази 400V, 50 Hz	
Габарити на машината	Стапелен подавач	W4,060 x D1,870 x H1,690 mm W159.9″ x D73.7″ x H66.6″	W4,030 x D1,700 x H1,690 mm W158.7″ x D67.0″ x H66.6″	W3,990 x D1,700 x H1,690 mm W157.1″ x D67.0″ x H66.6″
	Палетен подавач	W4,380 x D1,870 x H1,690 mm W172.5″ x D73.7″ x H66.6″	W4,350 x D1,700 x H1,690 mm W171.3″ x D67.0″ x H66.6″	W4,310 x D1,700 x H1,690 mm W169.7″ x D67.0″ x H66.6″
	Подавач с непрекъснато зареждане	W4,785 x D1,870 x H1,690 mm W188.4″ x D73.7″ x H66.6″	W4,710 x D1,700 x H1,690 mm W185.5″ x D67.0″ x H66.6″	W4,670 x D1,700 x H1,690 mm W183.9″ x D67.0″ x H66.6″
	Конвейер	W1,548 x D848 x H930 mm / W61.0″ x D33.4″ x H36.7″		

*1 Стандартът е 1 касета.

The World Loves Books.



*The machine design and specifications are subject to change without any notice.

Distributed by

DOMINOV KONSUMATIV
www.dominov-bg.com

HORIZON INTERNATIONAL, INC.

510 Kuze Ooyabu-cho, Minami-ku, Kyoto, 601-8206, Japan Phone : +81-(0)75-934-6700, Fax : +81-(0)75-934-6708, www.horizon.co.jp

140225/IY/AFC492/01E/TV